

喷砂房 简易喷砂房 除锈设备 质优价廉 保修一年

产品名称	喷砂房 简易喷砂房 除锈设备 质优价廉 保修一年
公司名称	章丘市广宇涂装设备厂
价格	面议
规格参数	种类:手动喷砂 品牌:广宇
公司地址	章丘市辛寨镇大高村
联系电话	053183549900

产品详情

规格和价格仅供参考

喷砂房的主要特征是喷砂过程中操作者处于室内。防护服和头盔可防止操作者受到磨料冲击，通风装置通过头盔为操作者提供新鲜空气。

喷砂房主要用于大型零件或采用自动喷砂装置处理非常昂贵的零件。安装在喷砂房内的喷嘴机械手可对零件表面进行自动喷砂，自动喷砂处理难达到的区域可通过手动喷砂完成。这样既保持了灵活性，又降低了对喷砂操作者数量的要求。

磨料运送方式是该设备设计的另一亮点。除了众所周知的需要很小安装深度的扁平式传送地面以外，迪砂在螺旋传送机和振动横格磨料传送技术等方面具有极其丰富的经验。对于大型工件一般采用开放式喷砂。

1设计依据

喷砂房的设计，既要考虑当前用户和各种造船规范的要求，又要考虑imo 规范对涂装的新要求。

涂装房的设计，既要显示当代国际造船涂装的发展水平，又要以实用为原则，实现低投入高成效，即以较低的运行成本、最少的维修概率、最简易的操作方式为目标，获得最大的经济收益。涂装设备的配置必须是先进的、合理的和有效的。

喷砂涂装房的设计必须符合和满足如下要求：

全天候正常地进行涂装作业；

工艺设备能满负荷长时间无故障运行，喷砂和喷漆间内整体均采用“无故障”设计；

栅格板

中央集控系统应满足工艺设备系统操作简单、自动化程度高的要求；

工艺系统应具有先进性、实用性和安全性；

通过优化设计，提高系统的综合性价比；

经济、合理、舒适的通风、除尘和漆雾处理；

喷砂和喷漆的生产能力基本达到设计要求；

系统设备，既要先进，配套完整，又要减少对辅助服务的依赖。

喷砂房使用规模：

一、预处置：电镀、喷漆、喷涂等一切被掩盖加工前喷砂处置，外表肯定卫生，一起大大进步掩盖层附着力及防腐蚀才能。

二、整理：铸造件、冲压件、焊接件、热处置件等金属工件去氧化皮、残渣、尘垢；非金属制品外表整理，陶瓷胚件外表黑斑铲除及复原漆纹图画等。

三、旧件创新：汽车、摩托车、喷砂房机电设备等一切运动部件的创新清洗。一起消除疲惫应力，延伸使用寿命。

四、光饰：一切金属制品及非金属制品（塑胶、水晶、玻璃等）外表痕迹消除，氙光雾面处置，使产物外表晋升层次。

五、摸具处置：摸具外表氙光雾面处置，图文制作，以及摸具整理，不伤及摸具外表，包管摸具精度。

六、毛刺处置：机加工零件细小毛刺去除，注塑零件溢胶毛边消除。

七、不良品返工：产物不良掩盖层去除，外表不良上色及印字的去除。

八、强化：添加金属件外表硬度，消除应力，如飞机叶片、绷簧、机加工刀具及兵器等外表处置。

九、刻蚀防滑加工：金属制品、非金属制品外表刻蚀图画、文字及防滑处置，如：大理石、手柄防滑、印章、石碑刻字等。

十、牛仔服处置：牛仔服磨砂、发白及毛须作用达到。

喷砂是什么：用高速运动的砂砾对外表进行整理的一种办法。可以去除外表的氧化皮，油脂，漆皮等，取得较均一的外表质量。后续工序可所以焊接，氧化，涂镀，外表化学热处置，磷化等。喷沙可以使工件的外表发生剩余压应力，并使工件外表质量均匀，可以进步工件的疲惫强度。强化的作用比抛丸差，工件变形较抛丸小。

备注：

一、质量保证及安装：

免费安装调试，免费培训操作人员。

二、售后服务承诺：

公司产品实行保修一年，终身售后服务，优惠提供易损件

三、施工方案：

- 1、 合同生效后，供方进行产品设计，设计制作周期为7-10天
- 2、 供方进行设备安装，需要6-9天
- 3、 供方负责全套设备安装、调试，并交付使用。
- 4、 调试结束后为需方培训2-3名操作和维护保养人员，使其对设备结构、工作原理、操作使用、维护保养等方面都有一定了解。
- 5、 若有其它未尽事宜，双方协商解决。

本产品的加工定制是是，种类是手动喷砂，品牌是广宇，型号是GY-psf，适用范围是工件表面的除油除锈作业，产品别名是喷砂房，干湿类型是干式喷砂机