

宁波模具之乡性价比高的压铸模入料筒

产品名称	宁波模具之乡性价比高的压铸模入料筒
公司名称	宁波市北仑区大碶凯立模具厂
价格	面议
规格参数	类别:压铸机 品牌:凯立
公司地址	北仑区大碶街道前宋村贺家76号-3
联系电话	86-057486143476 18958320260

产品详情

压射室 料管 熔杯 压缸

- 1、用料采用宁波模具之乡的中等模具用料锻打而成
- 2、内孔磨削采用h056或wx-009深孔内园磨，内孔磨削不接刀，一次完成；

光洁度可达0.8以上；外园采用mq-1350 m131穿芯轴磨削；

内孔的圆度、同轴度、垂直度等工作均能满足图纸要求。

- 3、热处理采用宁波一流热处理厂真空高温淬火(1030 ° c~1050 ° c).

二次高温回火(hrc42 ° ~46 °);

表面处理采用真空氮化(氮化层厚度0.25-0.35mm)，hv 900~950

(相当于hrc62 ° ~65 °)底层硬度高，表面硬度高，内孔不易拉伤；

有良好的耐热性，抗热疲劳性能、耐液态金属冲蚀性等特点，

使用寿命可达一年以上。

- 4、工艺流程：下料-锻打-机加工-真空处理-精加工-内外园磨-氮化两次-研磨。

.....
.....
.....
.....

本产品的加工定制是是，类别是压铸机，品牌是凯立，型号是180T-1250T，别名是料管料筒熔杯料杯压射室入料筒，用途是压铸机配件，结晶轮直径是160（mm），铸坯断面是100（mm²），铸造速度是100（m/s），年产量是2（万t），电动机功率是20（kw），铸造类型是金属铸造，规格是340T,350T,530T,840T,180T,280T,560T,900T,1250T，打样周期是7-15天，加工精度是精加工，加工周期是1-3天