

# 抛丸机|沁阳|孟州|修武|温县|武陟|博爱|抛丸清理机|抛丸机

产品名称	抛丸机 沁阳 孟州 修武 温县 武陟 博爱 抛丸清理机 抛丸机
公司名称	深圳市百鑫自动化喷砂设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:履带式 作用对象:钢材抛丸清理机
公司地址	深圳市宝安区松岗街道燕川社区环胜大道5号一楼
联系电话	13113012588

## 产品详情

### 一、 机器的用途

该机是利用高速回转的叶轮，将弹丸抛向滚筒内连续翻转的工件上，达到清理的目的。它适用于各行业中的小型铸件、锻件、冲压件、齿轮、弹簧等件的清砂、除锈、去除氧化皮和表面强化，特别适用于怕磕碰的零件的清理及强化。（注：本机不能清理高温件带有飞毛件，否则将损伤履带）

本机是综合国内外技术，设计开发的新产品，是一种清理效果好、结构紧凑噪声小、成套性好的清理设备，具有以下特点：

该机采用了悬臂离心式抛丸器，具有使用寿命长、结构简单等特点。采用be型分离器，具有良好的分离效果和较高的生产率，对提高叶片寿命有积极的作用。采用袋式除尘器，粉尘排放浓度低于国家规定的标准，改善了工人的劳动环境。采用耐磨橡胶履带，减少了对工件的碰撞、损伤现象，降低了机器的噪声。工件清理完毕后，可设计自动卸料，降低了工人的劳动强度。

### 二、 主要结构工作原理

本机是一种小型的清理设备，主要由清理室、抛丸器、提升机、分离器系统、电器系统等部分组成。

工作原理：在清理室中加入规定数量的工件，机器启动后，工件被滚筒带动，开始翻转，同时抛丸器高速抛出的弹丸形成的丸束，均匀地打击在工件表面上从而达到清理的目的，抛出的弹丸及砂粒经橡胶带上的小孔流入底部的钢板网过滤筛，经螺旋输送机送入提升机内，由提升机提升到分离器中进行分离，粉尘由风机吸送到除尘器中过滤，清洁空气排入大气中，布袋上的灰尘经机械（或人工）振打，落入除尘器底部的集尘箱中，用户可定期清除，废砂由废料管流出，用户可回用的丸砂混合物由回用管回收进入室体，待分离器分离后再回用干净的弹丸由供丸闸门进入抛丸器抛打工件。

### 三、 主要技术规格

履带端盘直径： 400 mm履带端盘转数：3.6r/min履带转动功率：0.75kw被清理工件最大单件重理：6kg  
滚筒最大载重量（易翻滚件）：200kg生产率：600-1200kg/h（灰铸件）

#### 7、抛丸器

转数：2460r/min

叶轮直径： 250mm

抛丸量：80kg/min

抛丸器功率：4kw

8、提升机功率：0.75kw

9、除尘器：布袋除尘

型号：zdlb-20

除尘风机：4-72-no4c

风机功率：3kw

风压：1697pa

风量：2000m<sup>3</sup>/h

最小捕捉颗粒：< 0.1微米

除尘效率：99%

10.总装机容量：9kw

11.机器外形尺寸（长×宽×高）：1200×1250×2500mm

（注：其中生产率与工件的复杂程度和表面积有关，一般每分钟清理零件表面积 0.25m<sup>2</sup>）

### 四、 机器的安装及调整

#### （一）机器的安装

1.基础施工用户根据当地土质配置混凝土，用水平仪检查平面纵横水平后，即可进行安装，并将各地脚螺栓紧固。

2.本机出厂前已将清理室、抛丸器部件组装成一体，整机安装时将提升机与清理室上的提升机用螺栓紧固，斗式提升机安装时，应注意调整上端主动皮带轮轴承座，使之保持水平，以免皮带跑偏，然后将分

离器与提升机上部用螺栓紧固。

3.将供丸闸门安装在分离器上，将弹丸回用管插入清理室后面的钢管中，按除尘系统图连接所有的管路，分离废料用户可自备废料桶处理。

4.分离器正常工作时，弹丸流幕不应有缺口，如果不能形成满幕帘，应调整闸板直到形成满幕帘，以得到良好的分离效果。弹丸筛后的大块物料，应定期清除。

5.提升机皮带配孔联接。

## （二）空运转调试

试验运转前必须先熟悉使用说明书中的有关规定，对该设备的结构性能做全面的了解。开机前必须先检查各紧固件是否有松动现象及机器的润滑情况是否符合要求。该机要求装配正确，开机前应对各部件、马达等进行单动试验，各电机旋向应正确，履带提升机皮带应松紧适中，无跑偏现象。应检查各电机的空载电流、轴承温升、减速器、抛丸器是否运转正常，发现问题应及时查明原因，进行调整。单动没有问题后，可依次启动除尘器、提升机、滚筒正转、抛丸器进行空运转试验，空运转时间为1小时。

## 五、 机器的操作及注意事项

### （一）、机器的操作

1.凡是本机操作人员必须对本说明书及本机的工作原理、性能及操作方法、润滑等方面有所了解，方能进行操作。

将弹丸（200kg）陆续加入滚筒内，然后放入工件，关闭料门，准备开机。启动除尘器，振打电机工件工作一定时间，风机开始工作。依次按钮启动：滚筒正转、抛丸器、提升机，开始清理工作，清理完毕后，依次按钮关闭：提升机、抛丸器、滚筒正转、除尘风机。抛丸器完全停止后，打开加料门。按动滚筒反转按钮，物料即可自卸出。遇有紧急情况，可按急停按钮，机器立即全部停止工作。全部工作完毕后，应及时关闭除尘器。在通风除尘系统中，装有两个蝶阀，根据情况调整两蝶阀，可得到良好的分离效果。抛丸器定向套的调整

定向套在使用过程中因定向套磨损使弹丸扩散角增大，导致抛丸器和清理室的其它护板的磨损加快，因此定向套磨损超过10毫米时，应更换新的定向套（开口方向与水平线夹角约为45°）

### （二）注意事项

应定期清除除尘器下方集尘箱中的粉尘，以防阻塞排尘管，影响除尘效果。应经常清理清理室底部以及分离器漏斗筛网下的杂物。应经常清理清扫设备周围的弹丸，以防滑倒伤人。应经常检查清理中的履带及提升机带有无跑偏现象，以免损伤皮带。禁止在抛丸器没完全停止时打开加料斗，以防出现事故。

## 六、 机器的维护及保养

每一个工作班后均应将机器清扫一遍。应经常检查清理室中的护板及抛丸器中定向套、分丸轮等耐磨件的磨损情况，磨损严重时应立即更换。应按规定定期润滑，并经常检查机构是否运转灵活。定期检查各传动部件，清洗零件，更换磨损的零部件。机器在检查维修时，必须切断电源，避免事故的发生。经常检查抛丸器内易损件的磨损情况。清理室的护板可根据磨损情况定期更换，更换护板时，应把护板的安装控制在1.5mm以内。

序号	润滑部位	润滑方法	润滑期限	润滑油种类
1	提升机上部轴承	人工	每月一次	2#锂基润滑脂
2	除尘器电机	人工	按电机润滑要求润滑	
3	链轮、链条	人工	每周一次	40#机械油
4	提升机减速器	人工	3个月一次	40#机械油
5	除尘器轴承	人工	每月一次	2#锂基润滑脂
6	抛丸器轴承	人工	每月一次	2#锂基润滑脂
7	减速器	人工	3个月一次	40#机械油
8	端盘轴承	人工	每月一次	2#锂基润滑脂
9	支撑辊轴承	人工	每月一次	2#锂基润滑脂
10	涨紧辊轴承	人工	每月一次	2#锂基润滑脂
11	提升机下部轴承	人工	每月一次	2#锂基润滑脂
12	主动辊轴承	人工	每月一次	2#锂基润滑脂

## 七、 易损件明细表

序号	图号	名称	材料	数量
1	sq034-1	分丸轮	耐磨铸铁	1
2	sq034-2	顶护板	耐磨铸铁	1
3	sq034-3	端护板	耐磨铸铁	2
4	sq034-4	侧护板	耐磨铸铁	2
5	sq034-5	定向套	耐磨铸铁	1
6	sq034-6	叶片	耐磨铸铁	8
7		清理室护板	耐磨铸铁	

本产品的加工定制是是，类型是履带式，作用对象是钢材抛丸清理机，型号是Q324，品牌是百鑫