

# 航星熨平机（单滚，双滚，三滚），蒸汽熨平机，床单平烫机

产品名称	航星熨平机（单滚，双滚，三滚），蒸汽熨平机，床单平烫机
公司名称	航星洗涤机械（泰州）有限公司
价格	面议
规格参数	种类: 样式:蒸气式 品牌:泰州航星
公司地址	泰州市海陵区苏陈工业园
联系电话	86-052389610824 13301422509

## 产品详情

单滚烫平机，泰州工业烫平机，双滚烫平机。

江苏泰州型号:tpi-1800-3000mm 1.工业烫平机采用调速电机调速，可方便不同厚度织物的需要，熨烫速度无级调节；2.工业烫平机独特的传动、进汽、回水系列，可消除蒸汽外逸，净化工作环境，改善作业环境；3.工业烫平机大直径不锈钢滚筒，熨烫效率高；4.工业烫平机适用于床单、被套、台布、毛巾等织品的熨平、烘干。5：工业烫平机专业用于宾馆，酒店，医院，桑拿休闲中心工矿企业等。

### 一：工业烫平机的用途

工业烫平机是我厂根据国内外产品的结构，结合国内用户的使用情况，综合多方面的经验而自行设计制造的。它主要用于各种成片布料，毛巾，床单的熨烫，整形烘干，广泛用于宾馆、酒店、部队、学校、医院及生产毛巾、床单的厂家等企事业单位。

### 二：工业烫平机的型号及技术参数

型号规格tpiii-3000三滚烫平机	tpiii-3000
熨烫范围（mm）长*宽*厚	不限 > 3000 × 3
滚筒尺寸 800 × 长度（mm）	800 × 3000

滚筒数量（只）	3
蒸汽压力（r/mpa）	0.4-0.8
蒸汽消耗量kg	230
熨烫速度（m/min）	0-15
电机功率（kw）	1.5
变频器功率（kw）	3
电加热功率（kw）	/
外型尺寸（mm）	4000 × 3400 × 1500
外型尺寸（mm）	4200 × 3700 × 1700
整机重量（kg）	4700

### 三：工业烫平机的特点

- 1：本机采用变频调速，方便用户根据不同织物和织物厚度的需要，选择合适的熨烫速度。
- 2：本机传动、进汽和疏水系统分别置于两边箱柜中，外型美观新颖，结构紧凑，体积小。
- 3：本机采用滚筒通压力蒸汽的方法，加热滚筒表面（电加热是直接通电，加热滚筒表面），使织物达到熨平烘干的目的。
- 4：本机在输送系统各层次间设置了对应的速差，使织物更易张紧压平。
- 5：本机采用大速比蜗轮减速机。由链条传动，超负荷能力强，噪音低，各链条均有张紧装置，方便调节松紧。
- 6：本机采用宽绽带传送，并用隔圈相隔开，避免了绽带在传送中难以解决的游动现象，同时采用微型搭扣装拆，更换方便。
- 7：本机蒸汽进口装有安全阀，出厂前已调好，正常工作时，一般不需调整。
- 8：本机各输送层次间用耐温微薄导向带隔离，保证织物不产生粘结现象，故上浆织物也能达到满意的熨

烫效果。

#### 四：工业烫平机的使用操作

- 1：在织物熨烫前，先将滚筒表面清洁干净，再用软布将滚筒表面及机器各部擦干净，确保机器清洁。
- 2：电机及其它控制必须通过绝缘检查，检查空机运转是否正常。
- 3：检查各油孔是否畅通，并注入适量润滑油，在减速机里加入适量20-40号机油。
- 4：调整好输送带，不得过紧或过松。
- 5：打开进气和出水旁通两阀，先将滚筒内余水排净，关上出水旁通阀，待蒸汽压力达到0.4-0.6mpa时启动电机。
- 6：将调速电机控制器或变频器打开，慢慢转动旋钮。
- 7：将脱水后的织物平放于输送带上，输入熨烫区熨烫。
- 8：根据织物熨烫情况，将调速控制器或变频器旋钮调到合适的位置，正常使用操作。

#### 五：工业烫平机的维护和保养

- 1：机器使用一段时间后，对各转动部件定期加注润滑油。
- 2：机器运转发生不速杂音时，应立即停机检修。正常使用半年时间后应停机保养，更换减速机里的机油，对各轴承分别加注润滑油。
- 3：机器若长时间不使用，应将皮带拆下，将滚筒衣各传动部件擦净、封罩。
- 4：对安全阀要定期检查工作是否正常，每年必须送劳动部门校验。
- 5：按国家劳动总局压力容器安全监察规程，用户对滚筒至少每年进行一次外观检查，如发现胡面有裂纹、变形、局部过热等不正常现象，应及时处理，必要时更换滚筒。

#### 六：工业烫平机的安装

- 1：本机安装无特殊的基础要求，但必须将机器安置在较平整的水泥地面上，并保留前后左右有1.5米的操作位置和维修位置。
- 2：机器安装后，请用水平仪校正蒸汽滚筒。
- 3：安装机器时应预先考虑其进汽及疏水管道出入。
- 4：机器安装时必须接地，以免发生意外。

本产品的种类是烫平机，样式是蒸气式，品牌是泰州航星，型号是单滚，适用范围是工业用，外形尺寸（长\*宽\*高）是2742\*1550\*1500（mm），净重是1500（kg），电源电压是380（v），额定功率是0.75（w），产品类型是全新