

上滑式气动烫画机 双工位烫画机

产品名称	上滑式气动烫画机 双工位烫画机
公司名称	义乌市麦迅进出口商行
价格	面议
规格参数	类型:热转印机 品牌:OFIS
公司地址	中国 浙江 金华 义乌市 国际商贸城59号门24955店面
联系电话	86 0579 81558790

产品详情

该机采用上气动运行设计机头平行左右运行承印台为双工位，与其它采用手动相比省力省时

压力采用气动气缸装置，可以将较小的压力转换成强劲的压缩力。

另外为提高烫印品质，消除偏差，该机采用加厚的热板使发热温度更加均匀稳定。

本产品最大的特点是：工作中移动发热板，而不是下工作台，从而消除了移动工作台中产品随之移动所产生的偏差！另外些款机器所有板材均为加厚款，更坚实，导向滑杆与轴承良好配合，永不移位！

>>技术参数

电压:110v/220v

功率: 2800 3000 3500 5000 5000 6000 (w)

温度范围:0-399

时间范围:0-999sec

工作台尺寸:40*40 40*50 40*60 50*60 50*70 60*80 (cm)

包装尺寸:80*100*75 80*130*75 80*135*75 100*135*75 100*160*75 120*180*75 (cm)

重量: 125kg130kg 135kg 145kg 155kg 180kg

>>操作指南注意:本机必须有牢靠的保护接地线1.插好电源,打开红色长方形电源开关,指示灯亮.2.在空气过滤调压器的进气口接入6公斤-8公斤的气压,气缸工作,发热板即上升.3.将数显温控器的设定温度调整好,待温度到达设定温度后,红色指示灯灭掉,此时即可开始工作.4.将时间控制器设定至所需时间.5.绿色开关指示灯亮时,设定为自动.左右推动工作台位,到设定位置后机器开台工作,到设定时间后,

机器自动回位即完成一次工作,如此循环工作.(注意:工作台位不到设定位置,机器不工作.)6.当绿色开关不亮时为手动.即左右推动工作台到设定位置后,按一下绿色圆形按钮,即可工作,到设

定时间后即回位.

>>常见问题1.压力:如压力不够或太大,可调整压力过渡器上方的调压手柄,顺时针方向压力增大,反之压力减小.2.时间:当烫印时间到而机器不能自动上升,则: 1)检查气压是否正常。2)电器线是否损坏。3.温度:当所设定温度时指示灯灭,如开机指示灯亮而发热板不发热时,请检查电路.

>>烫画温度时间设置:

1.升华烫画--温度:220 , 时间:20秒

2.胶片烫画--温度:160~180 , 时间:8~10秒

3.发泡烫画--温度:140~160 , 时间:5~8秒

4.烫钻--温度:180 , 时间:10~12秒

关于物流信息:

1、由于顾客分布广泛,以及货物重量不一样,很难统一运费。运费另外根据实际收取(不便之处,敬请原谅).

2、本店货物一般发货方式采用快递和物流2种,请别拍平邮,谢谢合作!

a.省内快递2天左右。省外快递一般大约3~7天,具体时限可咨询所属快递公司的客服

b.物流货运(需客户带上收件人身份证到当地的物流公司指定地点自提货物)。一般南方、大中部地区及沿海地带3-4天内可到达;西部、北部较远地区及少数需要二次中转的地区5~10天左右可到。具体覆盖范围请咨询客服人员。

本产品的加工定制是是,类型是热转印机,品牌是OFIS,型号是QD05,适用范围是服装烫印,个性礼品加工,天花板烫印,产品别名是烫画机,热转印机,压烫机,印花机,热压机等,外形尺寸是80*135*75cm,重量是135KG,主电机功率是2800W,工作台尺寸是40*60