

高速分纸机 2500 × 1200

产品名称	高速分纸机 2500 × 1200
公司名称	东莞市荣泉纸箱机械有限公司
价格	面议
规格参数	印版形式:平版 类别:特种印刷机
公司地址	东莞市沙田镇大泥村满丰小组
联系电话	88867762 13686186856

产品详情

这是一款高速分纸机，体型小，效率高。

订购热线：13686186856 明经理

0769-82905478

一、主要参数

项目	型号：rq-2500型
加工速度	130米/分
最大加工尺寸	2400mm
分纸刀尺寸	155mm
电机功率	1.1kw
外型尺寸（长×宽×高）	2850 × 1200 × 1150

二、主要结构

本机包括机体、传动、工作台、电机等四大部分。

主传动为二级减速，第一级为三角皮带，第二级为齿轮，其传动部分封闭在护罩内。

机架由槽钢焊接而成整体，结构稳定可靠，保证机器工作过程中运转平稳。

本机有四根工作轴。第一对是分纸轴，装有四组分纸刀完成分切纸板工作。第二对为压线轮，完成压线工作

三、操纵与调整

- 1、开动机器前应了解机器的主要结构与性能，熟悉全部操纵机构的使用。
- 2、接通电源前检查电器系统是不是完好，检查机器电机会不会漏电。
- 3、将机器各润滑部位注满润滑油，开动机器空运转5-10分钟，查看机器运转有无不正常的声音，如无异常即可开机进行试切纸板。
- 4、侧挡板的调整
侧挡板用于纸板分切时的横向定位。安装调整时应使侧挡板与分纸轴轴线成90度角。
- 5、分纸刀座、压线模是利用固定螺栓（底部有铜垫）固定在轴上的。将扳手插入松开螺栓即可在轴上移动。

四、润滑与保养

- 1、要经常保持各工作轴的清洁，每天加涂润滑油一次，以保证轴上各零件润滑正常。各运动连接部位也应加注润滑油一次。
- 2、传动齿轮每天加注润滑油一次。
- 3、滚动轴承每半年应检修一次，注满2~3#钙基脂。

五、易损件

- 1、分纸刀片
- 2、分纸刀座、压线轮

本产品的加工定制是是，印版形式是平版，类别是特种印刷机，印刷颜色是单色，适用对象是纸质包装，适用材质是纸板，品牌是荣泉纸箱机械，型号是正常型号，外形尺寸是2850 × 1200 × 1150（mm），产品类型是全新，售后服务是整机保修一年，规格是正常规格