

提升机，矿石提升机，粮食提升机，斗式提升机

产品名称	提升机，矿石提升机，粮食提升机，斗式提升机
公司名称	郑州伟旺机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:伟旺机械制造 型号:DT250
公司地址	河南省郑州市中原区铁炉工业园区
联系电话	86-37167848968 13619849986

产品详情

郑州伟旺机械制造有限公司 生产各种型号斗式提升机，可根据用户需要设计。

斗式提升机，是一种固定装置的机械输送设备，主要适用于粉状、颗粒状及小块物料连续垂直提升，可广泛应用于各种规模的饲料厂、面粉厂、米厂、油厂、淀粉厂以及粮库、港口码头等的散装物料的提升。

斗式提升机用来垂直提升经过破碎机的石灰石、煤、石膏、熟料、干粘土等块粒状物料以及生料、水泥、煤粉等粉状物料。根据料斗运行速度的快慢不同，斗式提升机可分为：离心式卸料、重力式卸料和混合式卸料等三种形式。离心式卸料的斗速较快，适用于输送粉状、粒状、小块状等磨琢性小的物料；重力式卸料的斗速较慢，适用于输送块状的，比重较大的，磨琢性大的物料，如石灰石、熟料等。斗式提升机的牵引构件有环链、板链和胶带等几种。环链的结构和制造比较简单，与料斗的连接也很牢固，输送磨琢性大的物料时，链条的磨损较小，但其自重较大。板链结构比较牢固，自重较轻，适用于提升量大的提升机，但铰接接头易被磨损，胶带的结构比较简单，但不适宜输送磨琢性大的物料，普通胶带物料温度不超过60℃，夹钢绳胶带允许物料温度达80℃，耐热胶带允许物料温度达120℃，环链、板链输送物料的温度可达250℃。

斗式提升机工作原理：

料斗把物料从下面的储藏中舀起，随着输送带或链提升到顶部，绕过顶轮后向下翻转，斗式提升机将物料倾入接受槽内。带传动的斗式提升机的传动带一般采用橡胶带，装在下或上面的传动滚筒和上下面的改向滚筒上。链传动的斗式提升机一般装有一条平行的传动链，上或下面有一对传动链轮，下或上面是一对改向链轮。斗式提升机一般都装有机壳，以防止斗式提升机中粉尘飞扬。

斗式提升机结构：

1、斗式提升机机首部件：它由上部机壳，主动轴部件，减速机、连轴器、电机等组装成一体。

- 2、斗式提升机中部机壳：根据需提升的高度、配置不同数量的中部机壳迭加起来既能满足需要。
- 3、斗式提升机下部部件：它由底部机壳，从动轴部件及张紧装置结成一体。机壳侧面有门可以打开，对其内部进行检查如清扫。
- 4、斗式提升机链条及料斗：链条为圆钢焊接环链。料斗用螺母定在链条的接头上。不同高度的斗提机现套相应数量的链条、接头、及料斗。

三、斗式提升机的安装及维护

- 1、斗式提升机必须牢固地安装在坚固的砼基础上。砼基础的表面应平整，并呈水平状态，保证斗式提升机安装后达到垂直要求。高度较高的斗式提升机在其中部机壳和上部机壳的适当位置应与其相临的建筑物（如料仓、车间等）连在一起以增加其稳定性。斗式提升机安装时先安装下部部件，固定地脚螺栓，然后安装中部机壳，后安上部机壳。斗式提升机机壳安装成功，校正垂直度。斗式提升机在全高上下用铅直线测量，误差应小于10mm。斗式提升机上下轴应平行，其轴心线应在同一平面内。高度较低的斗式提升机安装时，可以在地平面把上、中、下机壳全部连接并较正好，然后整体吊直固定在砼基础上。
- 2、斗式提升机机壳安装好后，安装链条及料斗。斗式提升机料斗连接用的u型螺丝，既是链条接头，又是料斗的固定件。u型螺丝的螺母一定要扭紧并可靠防松。
- 3、斗式提升机链条及料斗安装好以后，进行适当张紧。
- 4、斗式提升机给减速机及轴承座分别添加适当数量的机油和黄油。减速机用工业齿轮油润滑。轴承座内用钙基或钠基黄油均可以。
- 5、斗式提升机试运转，安装完成后即应进行空车试运转。斗式提升机空运转应注意：不能倒转，不能有磕碰现象。空运转不小于2小时，不应有过热现象，轴承温升不超过250c，减速机温升不超过300c。空运转2小时后，一切正常即可进行负荷试车。带负荷试车时喂料应均匀，防止喂料底部的物料堆积严重时发生“闷车”事故。

公司网站：www.wwjxzz.com

本产品的加工定制是是，品牌是伟旺机械制造，型号是DT250，适用领域是矿山提升，物料提升，粮食提升设备，料斗容量是根据机型选择（m3），生产能力是1-10T（m3/h），动力功率是5.5（kw），外形尺寸是3-20米（mm），类型是斗式提升机