

福建煤泥烘干机 组合式烘干机

产品名称	福建煤泥烘干机 组合式烘干机
公司名称	郑州银海矿山机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:银海矿山 型号:按说明
公司地址	中国 河南 郑州市中原区 河南省郑州市郑上路中原区须水工业园
联系电话	86 0371 67845633 13523069392

产品详情

名称：煤泥烘干机

价格：0

转筒式烘干机主要用于冶金、建材、矿山等行业的颗粒、粉状的烘干。因其运行稳定而一直被广泛采用。随着建材机械行业装备和适用新技术的不断进步，为更好的适应水泥工业结构发展的市场需求，我厂科技人员结合实际潜心研究，研制成功多组合扬料高效转筒烘干机。物料经提升机、稳流仓、溜子、进入烘干机，转筒边沿组合扬料板将物料抄起至一定高度洒下，经中心组合扬料装置打散、导向、均流，进行第二次扬料，物料在重力和轴向剪推力的作用下向卸料端移动，热空气经进料端穿过烘干机筒内物料层，与物料直接进行热交换，废气经烘干机卸料端除尘装置排出户外，合格干料经卸料口卸出，完成烘干过程。

详细介绍

一、煤泥烘干机应用范围 银海矿山机械煤泥专用烘干机是在滚筒干燥机的基础上开发研制而成的新型专用煤泥烘干机干燥设备，可广泛应用于：

- 1、可用于煤炭行业煤泥、原煤、浮选精煤、混合精煤等物料的干燥；
- 2、可用于建筑行业高炉矿渣、粘土、膨润土、石灰石、沙子、石英石等物料的干燥；
- 3、可用于选矿行业各种金属精矿、废渣、尾矿等物料的干燥；
- 4、可用于化工行业非热敏性物料的干燥。

二、煤泥烘干机产品特点

- 1、银海矿山煤泥烘干机干燥机抗过载能力强，处理量大，燃料消耗少，干燥成本低；
- 2、银海矿山煤泥烘干机采用顺流干燥方式，烟气与湿物料由同一侧进入干燥机，可以利用高温烟气获得很高的蒸发强度，干燥机出口温度低，热效率高；
- 3、银海矿山煤泥烘干机可根据不同的物料性质改变运行参数，使物料在干燥机筒体内能够形成稳定的全断面料幕，质热交换更为充分；
- 4、银海矿山煤泥烘

干机新型给料、排料装置，杜绝了滚筒干燥机给料堵塞、不连续、不均匀和返料等现象，降低了除尘系统的负荷； 5、银海矿山煤泥烘干机新型内部结构，强化了对已分散物料的清扫和热传导作用，消除了筒体内壁的沾粘现象，对物料水分、粘性的适应性

更强； 6、银海矿山煤泥烘干机干燥机实现了“零水平推力”，大大减少了挡托轮的磨损，筒体运转平稳可靠； 7、银海矿山煤泥烘干机干燥机采用“调心式托轮装置”，使托轮和滚圈的配合永远呈线性接触，从而大大降低了磨损和动力损耗； 8、银海矿山煤泥烘干机可根据用户要求控制产品粒度和水分，干燥煤泥时产品水分可达8%以下，粒度可控制在8mm以下。

公司汇集了一大批锐意进取并代表着行业领先水平的管理、科研精英，公司非常重视国际技术交流与合作，先后引进了美国、德国、澳大利亚等国家的先进技术和工艺，拥有生产设备百余台套，建立了国际先进的生产线和一流的现代化检测基地。公司非常注重新产品、新技术的开发，荣获6项国家发明专利和16项国家实用新型专利

。公司积极吸收国内外先进的管理思想，切实打造一流的员工团队。

郑州银海矿山机械设备有限公司是生产石料破碎设备：鄂式破碎机、反击式破碎机、冲击式破碎机、复合式破碎机、锤式破碎机、圆锥破碎机；制砂设备：振动给料机、颚式破碎机、制砂机、振动筛、洗砂机、输送机；选矿设备：球磨机、分级机、浮选机、磁选机、烘干机、高频筛制造的专业厂家，集科、工、贸于一体的企业。公司云集高素质人才、金属加工设备齐全、产品质量可靠、检测手段完善、售后服务及时，深得用户信赖。

在入市后的市场经销大潮中，郑州银海矿山机械设备有限公司将坚持“领先的技术、可靠的质量、热忱的服务”为企业宗旨。积极创新出更高效节能的科技产品奉献社会。竭诚与新老用户各界人士携手合作，共创辉煌。

郑州银海矿山机械设备有限公司始终坚持以科学、诚信的主导思想，以过硬的产品质量和优质服务回报社会。并一贯遵循对每一道工序负责，对每一台产品负责，对每一位用户负责的质量方针，竭诚为用户服务。

郑州银海矿山机械设备有限公司 总机：0371-63504038 地址：中国·郑州西开发区化工路与长椿路交叉口

制砂选矿设备部： 电话：0371-63504038 传真：0371-67898296
手机：13283823936 网址：<http://www.zzyinhai.com> e-mail：tianrongjituan@126.com

本产品的加工定制是是，品牌是银海矿山，型号是按说明，类型是卧式，适用物料是多种可用，操作方式是连续式，干燥介质是烟道气，操作压力是真空，干燥介质移动是逆流，加热方式是传导式，湿物料运动方式是组合式，作用种类是旋流式，干燥能力是见说明，应用领域是煤泥行业，建州行业，选矿行业，化工行业