

沈阳中捷AH系列（数控型）自动卧式铣镗床AH110

产品名称	沈阳中捷AH系列（数控型）自动卧式铣镗床AH110
公司名称	东莞市志业机电有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:AH110 主电机功率:15（kw）
公司地址	中国 广东 东莞市 东莞市塘厦镇塘厦大道南148号
联系电话	86-076913537121115 13537121115

产品详情

产品品牌：中捷产品型号：ah110
详细说明

本公司供应沈阳中捷ah系列自动卧式铣镗床ah110。质量保证，欢迎咨询洽谈。

我司为沈阳一机（优尼斯）u渠道一级授权经销商（直销商），可提供沈阳一机原装正品设备。沈阳一机（优尼斯）沈阳中捷ah系列2013年新款（新外观）数控自动卧式铣镗床ah110现隆重上市，外观美观，功能升级，档次更高，非常适合广大用户的需求。

现购买我司经营的沈阳设备，可享受如下服务：

- 1，保修期延长至3年，全球最长；
- 2，1年12次上门设备保养，月月有保养，日日有保障，保障您设备无故障运营。（可根据客户要求，若

客户不需要频繁的保养次数，也可减少保养次数）；

3，从2013-09-01起凡购买沈阳优尼斯产品，购机5年内，享受5折换新机的服务（需保存好发票或“优尼斯服务保障书”任一种作为置换凭据）；

4，购机5年内，沈阳优尼斯向用户提供操作人员免费培训。

ah110自动铣镗床

供货方案

产品型号：ah110

产品名称：自动铣镗床

一、企业简介

中捷钻镗床厂是沈阳机床股份有限公司的重要成员之一，主要生产摇臂钻床、数显铣镗床、自动铣镗床、卧式加工中心、立式加工中心、数控钻床等，年产量2万台，年销售额20亿。数控机床正在批量进入国防、汽车、模具、航空航天等行业。数显铣镗床在国内市场占有率达到60%以上，摇臂钻床在国内市场占有率达到85%以上。

中捷钻镗床厂——具有五十多年开发研制的丰富经验，具备世界上规模最大、工艺独到的制造流程与装备。现代化的精益管理，提高了产品的可靠性和使用寿命，其性能达到国际级水平，可广泛应用于国防、汽车、能源、航空航天、轨道交通等行业的核心制造领域，为客户创造价值。

一、产品介绍

1 功能及特点说明

1.1 主要功能

ah110系列自动铣镗床是沈阳机床股份有限公司中捷钻镗床厂针对国内外机械制造行业的发展形势，对机

床市场进行分析、研究后，精心开发的一款新产品。ah110是具有较高自动化程度的万能性机床，其工作性能以镗、铣为主，也可进行钻孔、扩孔、铰孔、镗平面等多种工序加工；特别适宜多孔系、孔距要求较精确的箱型零件。机床采用我厂自主研发的megmeet操作系统，简单、快捷地实现机床的自动化操作。

本机床自动控制方面的主要特点主要体现在：具有各移动轴的点对点定位功能，简单按一键既可实现圆周阵列孔的钻孔、排屑、浮动攻丝和铣平面等循环；循环功能主要包括：钻孔循环、啄钻循环、浮动攻丝循环和自动端面铣削加工；新开发的g代码编程功能（需选配fiyang-b10系统），对于加工特征较复杂的零件，可以通过编程的方式实现自动加工，大大提高机床加工效率。

ah110系列自动铣镗床可广泛应用于国防军工、航空航天、船舶、冶金、铁路机车车辆、汽车制造、工程机械、风能发电、矿山机械、纺织、印刷、轻工、机床制造等行业，是加工箱体类零件尤其是具有规则孔类零件的高性价比设备。

2 主要特点

1.2.1机床总体布局为单立柱、侧挂箱；工作台在床身导轨上进行纵向、横向移动。床身采用四条同平面平行导轨的结构设计，有效解决工作台载重后，上滑座左右移动，下滑座变形量大，影响加工件精度的问题。

1.2.2机床的各坐标轴移动---主轴w轴、主轴箱y轴、工作台纵向z轴、横向x轴平旋盘u轴及回转b轴运动均采用安装在床身端部的伺服电机驱动。经过齿轮箱多级变速，电磁离合器进行轴切换，再通过电子触摸屏设定各轴的进给速度（无级），并可显示进给速度值，同时系统自动计算出每转进给量，便于操作者考虑刀具进给量。

1.2.3主轴采用整体主轴套装结构，三点支撑，保证机床主轴精度，提高工人装配效率,主轴刚性好，主轴精度保持性好。

1.2.4主运动和进给运动都能够实现无级调速。主运动采用15kw的变频电机，实现主轴8-1000转的无级调速，主轴箱结构简单，机床故障率低；进给运动采用安装在床身端部的伺服电机，各进给轴由单一伺服电机轮流驱动，切换灵活可靠，实现x轴、y轴、z轴、w轴、u轴进给运动的无级调速。

1.2.5显示屏可显示机床各坐标轴的工作状态，显示主轴转速、各轴进给速度等加工过程信息；并可显示类似于对机床刀具未卡夹紧、违规超程等状态的机床报警信息，使操作者远离危险隐患，并及时发现机床故障。

1.2.6主轴锥孔为7：24-50号，有自动装卸刀装置，不仅缩短了装卸刀的辅助时间，而且也减轻了工人的劳动强度。

1.2.7主轴箱y轴、工作台纵向z轴、工作台横向x轴的进给及快速等运动的分配和各移动部件的夹紧、松开均采用电、液自动装置。

1.2.8工作台夹紧采用虎口夹紧，液压松开，夹紧方式安全可靠。

1.2.9床身导轨、滑座导轨采用全封闭式拉板防护，延长导轨使用寿命。

1.2.10配备电子手轮，来实现各移动部件的移动。

1.2.11机床各移动部位均采用集中式润滑方式。

1.2.12有完善的安全保护装置，符合国际通用标准。

1.2.13各轴具备点位控制定位功能(带直接位置检测系统)。点位控制即是能够实现某一坐标轴的点与点之间的距离控制。操作者只需要选择移动的坐标轴，输入移动的距离，机床即可自动到达指定的坐标位置，实现准确定位，无需人工介入。而普通机床移动距离只能是先快速移动，之后对照数显表，再手摇移动，走多了再退回来，操作比较费力。

1.2.14“自动循环”和“一键操纵”功能。产品能够实现类似于圆周阵列孔的钻孔、排屑、攻丝等多工序的加工循环。而且操作特别简单，只需操作者输入必要的加工参数即可，即输入阵列孔的分布圆圆心坐标、分布圆半径、起始孔的角度、均布孔数之后，按确认键即可自动完成，并且可以图形化显示加工进程。而这是原普通镗床不敢想象和无法实现的。

1.2.15新开发的g代码编程功能(需选配fiyang-b10系统)。对于加工特征较复杂的零件，可以通过编程的方式实现自动加工。该系统具备国际通用的g代码编程功能，加工程序可以在系统界面上编辑，也可以通过面板上的usb接口导入系统，可实现轴自动切换、自动定位，大大提高机床加工效率。

1.2.16安全防护。本机床外防护由专业设计公司从人机工程学角度出发，精心打造，造型美观，结构合理。

2.主要规格及技术参数

2.1机床技术参数

3，主要外购件：

主要外购件明细

4.电气系统4.1 megmeet (标准型)控制系统,其主要功能配置如下:10.4 彩色液晶显示器(触摸屏)点到点自动定位功能自动铣面循环圆周孔自动加工循环(自动钻孔、啄钻、浮动攻丝功能)电子手轮中、英文两种语言4.2 fiyang-b10操作系统,其性能如下:12.1 彩色液晶显示器全功能数控键盘工件坐标系/机床坐标系公制/英制编程绝对/增量编程图形对话编程快速验证中/英两种语言切换操作方式:自动/mdj/jog单段运行零点偏移,可编程进给倍率0-125%主轴倍率75%-125%准备功能编程指令g代码辅助功能编程指令m代码设置进给速率(f)和转速(s)电子手轮

5. 附件

6, 标准型配置、可选配置及附件:

三、客户群及成功案例1 广泛的客户群

四、其他

1. 验收标准

gb/t 9061-2006 金属切削机床 通用技术条件

gb 15760-2004 金属切削机床 安全防护通用技术条件

gb 5226.1-2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

gb/t 1182-2008 产品几何技术规范(gps)几何公差 形状、方向、位置和跳动公差标注

gb/t 16769-1997 金属切削机床 噪声声压级的测量方法

gb/t 17421.1-1998 机床检验通则 第1部分:在无负荷或精加工条件下机床的几何精度

gb/t 5289.2-2000 卧式铣镗床检验条件 精度检验 第2部分:台式机床

gb/t23570-2009 金属切削机床 焊接件通用技术条件

gb/t23572-2009 金属切削机床 液压系统通用技术条件

jb/t 9872-1999 金属切削机床 机械加工件通用技术条件

jb/t 9874-1999 金属切削机床 装配通用技术条件

jb/t 9877-1999 金属切削机床 清洁度的测定

2. 技术文件

3. 验收、售后服务

3.1 机床验收 验收标准：验收由买卖双方按合同约定、标书的条款及国家现行标准执行。验收方式：产品运到现场后，买卖双方共同清点，确认是否按合同供货。

3.2 售后服务 我厂对产品实行三包服务，机床出现故障，得到用户信息后，能准确判断故障原因及处理措施的，立即给予答复，如不能立即答复的在24小时内答复，并尽快派人到现场给予处理。

4. 责任

10.1 我厂为每台机床提供《使用说明书》。《使用说明书》提供机床的安全性能、安全注意事项以及操作、调整和维护的安全要求等方面的内容。指导用户对机床进行合理安装、调试、使用、操作、维护和保养，确保人、机安全。

10.2 制造厂对为用户所提供的机床及随机供应的辅助设备的安全防护负责，用户对所增加的夹具、工装和辅助设备的安全防护负责。

10.3 用户对未按《使用说明书》安装、操作和维护机床而造成的损坏负责。

5. 说明 供货方案中未尽事宜请致电沈阳机床中捷钻镗床厂技术部咨询，用户若有其他要求，请在咨询后在最终技术协议中予以体现。

本产品的品牌是沈阳，型号是AH110，主电机功率是15（kw），重量是14800（kg），最大镗孔直径是1600（mm），工作精度是0.01，工作台尺寸是1250x1100（cm），用途是数控特种加工，类型是镗铣，工作形式是镗，控制形式是数控，布局形式是卧式，动力类型是机械传动，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机质保一年