

天津一机 YK2275数控铣齿机

产品名称	天津一机 YK2275数控铣齿机
公司名称	杭州浙成机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:天津一机 型号:YK2275
公司地址	杭州市江干区凯旋路441号
联系电话	86-057189181228 15158851746

产品详情

该机床具有六轴控制功能，可实现弧线齿加工和摆线齿加工的数控螺旋锥齿轮铣齿机。基于齿面创成原理及应用软件，实现螺旋锥齿轮具有最佳接触传动质量的运动控制与刀具参数计算。通过人机界面与调整计算卡管理软件，实现机床参数与刀具参数的输入、修改，完成坐标运动轨迹的控制。采用多种加工方法切削出优质、高效、能达到稳定6级精度（gb/t11365-89）的齿轮。机床结构布局合理，动力传动系统具有高刚性，高稳定性，高可靠性。该机床的软件包丰富，与齿轮测量中心配合，可实现接触区闭环修正的反调功能，因此特别适合汽车、工程机械、军工等行业使用。

一．机床的特点

- 1．机床采用直线轴运动替代摇台迴转的全新结构布局。
- 2．机床实现六轴数控：即三个直线轴（x、y、z）和三个迴转轴、（a、b、c）六轴全闭环控制。
- 3．机床工件主轴摆动（b轴）采用摩擦与阻尼结合结构，实现b轴的高刚性、高精度运动。
- 4．机床工件主轴和刀盘主轴采用阻尼设计，提高机床的动态特性。
- 5．机床结构采用模块化设计，各部件相对独立。
- 6．机床的轴承及传动部件全部按照高刚性、高可靠性、高寿命设计，并选用世界名牌产品。
- 7．机床具有完备的液压及气动系统，适用的冷却、排屑装置。
- 8．机床具有全封闭的安全防护装置，并预留抽油烟功能。
- 9．机床技术性能达到国际水平，为国内领先。

二. 机床主要技术参数

最大加工直径 (采用18 刀盘,加工螺旋角35°,最大传动比5:1时)	mm	
最大传动比		1
最大加工全齿深	mm	
最大加工齿宽	mm	
各轴行程范围		
x轴	mm	-35
y轴	mm	-35
z轴	mm	-2
b轴		-5°
a轴		3
c轴		3
机床中心至工件主轴端面距离	mm	2
工件主轴孔大端直径	mm	
工件主轴锥度		1
机床总功率	kw	
机床净重	吨	
机床外形尺寸(长×宽×高)	mm	5800×4

本产品的类型是铣齿机,品牌是天津一机,型号是YK2275,最大加工模数是12,产品类型是全新,是否库存是是