活塞异形外圆数控车床 活塞异形外圆车床

产品名称	活塞异形外圆数控车床 活塞异形外圆车床
公司名称	江苏牛牌精密机床有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:活塞异形外圆车床 主电机功率:7.5(kw)
公司地址	维扬经济开发区荷叶西路9号
联系电话	0514-85073398

产品详情

本机床采用整体铸造床身 确保机床的稳定性和钢性,具有良好的抗震性。床身为30°或45°倾斜式设计,方便机床加工过程中切屑的排屑顺畅,同时也具备水平床身刀架能承受切削力的优点。

本机床配用高精密线性导轨和高精密滚珠丝杠,具有较好的耐磨性和较长的精度保持性,p4级精密配对丝杆轴承,保证该机床的机械重复定位精度在0.002mm $\pm\,0.002$ mm。

本机床使用np系列高精密动静压主轴单元,由于主轴采用混合油膜支撑的滑动轴承结构,其径向回转跳动精度 0.001mm,主轴变频转速可调400~3500转/分。

本机床刀架系统采用ptc-5型高频响伺服刀架控制系统,与硬靠模相比其特点是:响应快,精度高,操作简便,可根据活塞不同的形线要求变化,进行灵活的改变来加工。

本机床适用于铝合金活塞异形外圆加工。加工活塞最大形线量 + 椭圆量2.0mm , 加工粗糙度ra0.8 μ m , 加工活塞尺寸误差 0.020mm , 型线、椭圆度轮廓度误差 ± 0.006mm (半径)

1. 主要规格参数:

床身上最大回转直径	420mm
拖板上最大回转直径	200mm
横向最大行程	220mm
纵向最大行程	420mm
横向快速移动速度	20m/min
纵向快速移动速度	20m/min

主轴	动静压主轴(滑动轴承)
	400 0500 /win
主轴最高速度	400-3500r/min
主轴锥孔	1:20
主轴通孔直径	52mm
刀架	国防科技大学
刀架控制系统	国防科技大学 ptc-5
加工活塞外圆直径范围	50- 200mm
加工活塞长度范围	200mm
z轴/x轴伺服电机	10nm/7.5nm
直线伺服刀架跟踪主轴转速	200-2000rpm
直线电机行程	2.0(直径)mm
加工活塞最大椭圆量	2.0mm(1000转/分时)
加工活塞最大形线量(直径)	2.0mm
加工形线及椭圆轮廓度	± 0.005mm (一次椭圆)
液压尾座行程	460 mm
尾座套筒直径	70mm
尾座套筒行程	100mm
尾座套筒锥孔	莫氏5号
控制系统	日本三菱 e601,广数980
最小移动单位x/z	0.001mm/0.001mm
x向导轨、丝杠	普通级线性导轨、滚珠丝杠
z向导轨、丝杠	精密级线性导轨、滚珠丝杠
刀具补偿方法	刀尖半径补偿,刀具n向形状/磨损补偿
主电机功率	7.5kw
切削液容量	721
机床外型尺寸	2648mmx1880mmx1802mm
净重/毛重	4000kg/4500kg
特殊配置	可根据用户合理的要求选配

本产品的品牌是牛牌精机,型号是活塞异形外圆车床,主电机功率是7.5(kw),重量是4500(kg),用途是其他,工作形式是车,控制形式是数控,布局形式是卧式,动力类型是液压,适用行业是其他,产品类型是全新,是否库存是是,加工定制是是