

现货沈阳数控车床同款重型数控车床CAK6180

产品名称	现货沈阳数控车床同款重型数控车床CAK6180
公司名称	吉林省中源数控机床制造有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:中源 型号:CAK6180 主电机功率:11 (kw)
公司地址	中国 吉林 辽源市 东辽经济开发区
联系电话	86 0437 5109388 13104378886

产品详情

品牌	中源	型号	CAK6180
主电机功率	11 (kw)	运动方式	点位控制
加工尺寸范围	根据用户要求 (mm)	主轴转速范围	无极 (rpm)
刀具数量	24	工作形式	车
控制方式	开环控制	控制系统	广数
布局形式	卧式	动力类型	电动
用途	金属切削	适用范围	通用
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

该系列车床为成能型加工车床，可进行多次重复循环加工，特别适合于汽车、石油机械、军工等多种行业的机械加工，主要用于轴类、盘类的精加工和半精加工，可以加工内、外圆柱表面、锥面、车削螺纹、镗孔、铰孔以及各种曲线回转体。该系列数控车床采用模块化设计，可根据用户不同的需求，配备不同的装置及附件。结构特点：

该系列车床采用卧式平床身，导轨淬火，床鞍贴有tsf导轨板，运动灵活，精度稳定。

主传动采用双速电机及电磁离合器变速，或用普通电机配合变频器实现无级变速。

刀架采用端齿精盘定位，重复定位精度高，刚性好。

进给系统由伺服电机带动滚珠丝杠，传动精度高。

机床采用机、电、液一体化的整体布局，线条流畅。

机床采用模块化设计，用户可根据需要选择不同的配置。

产品型号		cak6180
主要参数		
床身上最大回转直径	mm	800
最大工件长度	mm	1500 3000 4000 5000 8000
刀架上最大工件回转直径	mm	350
主轴内孔直径	mm	104
最大车削长度	mm	1350 2850 3850 4850 7850
马鞍内最大工件回转直径	mm	
马鞍内有效利用长度	mm	
导轨宽度	mm	550
主轴孔前锥度	mm	120
顶尖锥度		莫氏5号
主轴转速范围	r/min	自动四档无极
电机功率		
主轴电机功率	kw	11
快移速度x/z	mm/min	1900
x轴行程	mm	320
z轴行程	mm	1350 2850 3850 4850 7850
刀架		
刀架转位重复定位精度	mm	0.008 "
刀架转为时间（一工位）	s	2.2（卧四）
中心高		
距床身	mm	315
距地面	mm	1100
尾座套筒直径	mm	100
尾座套筒行程	mm	250
尾座的锥度		莫氏5号
尾座的横向移动量	mm	± 15
三爪卡盘	mm	315
中心架	mm	20mm- 170
跟刀架	mm	20mm- 130
最大承重		
轴类零件	kg	2500
盘类零件	kg	1000