

立式普通淬火机床 半自动光轴通用机床

产品名称	立式普通淬火机床 半自动光轴通用机床
公司名称	河南中兴电气有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:中兴电气 型号:ZX-JC-600
公司地址	河南省许昌市东城苗店工业区
联系电话	0374-5611999 13693744253

产品详情

zx-jc-600mm普通立式淬火机床采用数控系统控制，液晶显示屏，盘类、轴类零件皆可处理，使用灵活方便；夹持长度0~600mm（可根据客户要求设计定做），最大淬火长度可达600mm，工件转速60~450r/min，最大工件重量80kg，淬火进给速度6~3000mm/min，工件快速6000mm/min，最大工件直径450mm，数控系统控制精度0.001mm，操作方式：自动或手动，机床定位精度0.03mm，机床外形尺寸：1170*560*1670。

zx-jc-600mm普通淬火机床机械配置：

- 1、滚珠丝杠，数控切削机床用，整体定做，质量好，精度高；
- 2、导轨选用直线轴承，精度高，摩擦小，寿命长，表面镀有硬铬防锈能力强；
- 3、升降部分通过链轮链条平衡重量，配重为铸造砣；
- 4、水槽完全密封，不需要基建工程。

该机床适用于单件及批量零件生产，广泛应用于拖拉机、汽车、工程机械、机床行业的感应热处理领域。结构合理、功能齐全、安装调试方便。

机床维护说明：

在检查机床电器设备时必须先断开电源，电器设备必须保持清洁。

机床床身滑动导轨每班加20号机油润滑，导柱、螺母、梯形丝钢每星期加20号机油润滑，滚珠丝杠轴承

座（机床机械传动原理图12、15处）每两个星期加20号机油润滑；上、下顶尖旋转轴承（机床机械传动原理图18、19处）每半年加黄油一次。所有密封圈每半年检查一次。

检查配重链条和同步带，出现异常请更换（更换链条时将滑板升至最高处），更换链条及同步带时要用可靠物体将滑板牢固支撑，在没有采取可靠措施的情况下，移动部件下严禁站人。

需要维修机床上面的部件时，必须滑板降到最底处。

控制系统电压波动范围应在 $\pm 10\%$ 。

本产品的类型是立式加工中心，品牌是中兴电气，型号是ZX-JC-600，主电机功率是3（kw），界面语言是中文，定位精度是0.001mm，三轴行程(X*Y*Z)是1170*560*1670mm，动力类型是电动，布局形式是立式，作用对象是齿轮，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是一年保修