

大同磨床大同手搖平面磨床（高精密度=超位）

产品名称	大同磨床大同手搖平面磨床（高精密度=超位）
公司名称	深圳市宝机机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:进口 重量:0 (kg)
公司地址	深圳市光明新区公明办事处塘尾社区宝塘工业区 48号101
联系电话	13570807869

产品详情

大同磨床台湾大同精密手动磨床特点：1.工作台面至砂轮轴中心距离为385 mm，大型夹具和修整器皆可使用。2.鞍座滑轨为v型及平型设计，贴有铁弗龙（teflon）耐磨片，使工作台运动轻快，确保其精确性。3.采用电磁泵控制润滑油连续不断的循环，润滑所有的滑轨，上下几前后螺杆。4.立柱采用h型构造，强度大，宽跨距滑轨，主轴不生振动，确保加工成品精度。5.主轴使用超精密（p4）级滚珠轴承，轴端偏摆在0.003mm以下，密封式油脂润滑，确保长期寿命，主轴更换简单容易。6.吸尘系统与本一体，节省空间，切屑容易排除。7.附件齐全，适合各种研磨加工，充分发挥机械的性能。主要鑄件如底座，鞍座，工作臺，立柱採用fc30及fcd35之材質，是高強度及耐磨鑄鐵，配合內部之超強加強肋，並經強制回火處理，消除應力，以杜絕日後變形，保持機械的精密度。主要鑄件如底座，鞍座，工作臺，立柱採用fc30及fcd35之材質，是高強度及耐磨鑄鐵，配合內部之超強加強肋，並經強制回火處理，消除應力，以杜絕日後變形，保持機械的精密度。大同磨床型号：tsg-350/450 tsg-3b规格：研磨最大长度：365/470mm研磨最大宽度：150/160mm砂轮轴心至工作台面距离：385/400mm砂轮尺寸（外径×厚度×孔径）：180*13*31.75砂轮转数：3600rpm砂轮马达：0.75kw2p吸尘马达：0.4kw2p备注：以上产品全部台湾原装进口，并备有现货供应。要鑄件如底座，鞍座，工作臺，立柱採用fc30及fcd35之材質，是高強度及耐磨鑄鐵，配合內部之超強加強肋，並經強制回火處理，消除應力，以杜絕日後變形，保持機械的精密度。主要鑄件如底座，鞍座，工作臺，立柱採用fc30及fcd35之材質，是高強度及耐磨鑄鐵，配合內部之超強加強肋，並經強制回火處理，消除應力，以杜絕日後變形，保持機械的精密度。产品介绍高強度立柱採用h型鋼結構，高鋼性，寬跨距滑軌，再經加工及精密道軌研磨，主軸不生振動，確保加工成品精度。低磨擦介面鞍座滑軌為雙v型ylt—350為一v—平滑軌；工作臺滑軌為一v—平型設計，並貼有鐵弗龍。（turciteb）薄片，由人工鍍花完成，以獲得致完美之接觸面，如此結合面可使工作臺運作時輕快，確保其精確性。高穩定底座採箱型結構一體式設計，鋼性強，不會因強大外力而變形，因此獲得良好的研磨面及確保精度。彈筒式主軸v3級馬達與砂輪主軸一體設計，主軸材質scm—21經調質後，並經初加工在高周波硬化處理，並經精密研磨程式採用超精密p4級斜角滾珠／滾柱軸承，軸端偏擺在0.002mm以下，密封式油脂潤滑，確保長期壽命，高速旋轉無噪音，無震動，高性能，高扭力，適合高精密成型研磨，主軸更換簡單容易。自動潤滑系統採用電磁泵控制潤滑油繼續不斷的迴圈自動潤滑所有的道軌，上下及前後螺絲，可降低磨損。簡潔吸塵系統ylt—350與本機一體，節省空間，切屑容易清除。附件齊全

適合各種高精密研磨作業，充分發揮機械的特性。產品規格項目機型機型tsg-350 614 tsg-450 618
研磨最大長度365mm 470mm 研磨最大寬度153mm 163mm 砂輪軸心至工作臺距離385mm
400mm 砂輪尺寸（外徑*厚度*孔徑）180×13×31.75mm 180×13×31.75mm 在輪轉速（60hz）3600rpm
3600rpm 手輪每轉進給量工作臺左右移動100mm 100mm 鞍座前後移動量5mm（每刻度0.02mm）5mm
（每刻度0.02mm）砂輪上下移動量1mm（每刻度0.005mm）1mm（每刻度0.005mm）研輪馬達（v3）0.75kw2p
0.75kw2p 吸塵馬達（v3）0.4kw2p 0.4kw2p 機器大小（長*寬*高）1030×1060×1951mm 1400×920×
1850mm 機械重量520kg 820kg

本產品的類型是手搖磨床，品牌是進口，重量是0（kg），主電機功率是0（kw），外形尺寸是0（mm），
加工精度是高精度，砂輪轉速是0（rpm），最大磨削尺寸是0（mm），控制形式是人工，適用範圍是
通用，適用行業是通用，布局形式是立式，安裝形式是落地式，作用對象是模具五金，產品類型是全新
，是否庫存是是，型號是M，售後服務是整機保修一年，是否提供加工定制是是