

## 田林zx7016/zx7020钻铣床

产品名称	田林zx7016/zx7020钻铣床
公司名称	诸暨市东宸机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:田林 型号:zx7016/zx7020
公司地址	诸暨市店口镇龙山路10号
联系电话	13735318690

## 产品详情

供应田林zx7025/zx7032/zx7041/zx7045钻铣床

台式钻铣床 zx7025/zx7032产品参数：

型号	zx7025/ZX7032	
		25/31.5
	最大钻孔直径(mm)	
		3/80
	最大端铣宽度(mm)	
详细参数：	最大立铣宽度	3/22
		2/130
	主轴最大行程(mm)	
		202
	主轴中心线至立柱表面距离(mm)	
		308/460

主轴端至工作台最大距离(mm)	
	m.3/r8
主轴锥度(mm)	
	00-2150
主轴转速范围(r/min)	
主轴转速级数	2
	85x190/730x210
工作台尺寸(mm)	
工作台的行程(mm)	370x145/500x175
	930/1095
总高(mm)	
	50/1100/1500
电动机(W)	
	99-167/287-249
毛重/净重(kg)	
包装尺寸	77x73x103/84x77x115

#### 友情提示

#### 台钻操作规程

1. 调整台钻摇臂的高度或角度后，应及时将摇臂锁紧，然后方可开车。
2. 钻头卡箍及装卡工具要完整，工件的装卡要稳固，不得随钻头转动或随钻头带起。
3. 松紧钻头卡箍要使用专用工具，禁止敲击（使用楔铁卸钻头时，敲击用力不宜过大）。
4. 切削均匀，不得用杠杆加力，当切屑长度超过100毫米时，应停钻断屑。

5.

在台钻上钻透孔，工件下面应加垫，接近钻透时，用力要轻。钻杆未停稳时，不准使用手捏钻卡箍。

6. 严禁戴手套操作。

本产品的类型是铣钻床，品牌是田林，型号是zx7016/zx7020，主电机功率是0.75/1.1（kw），外形尺寸是68\*87\*90（mm），轴数量是单轴，钻孔直径范围是16/20（mm），主轴转速范围是215-2000（rpm），主轴孔锥度是MT.2，控制形式是电动，适用行业是通用，布局形式是立式，适用范围是通用，作用对象材质是塑料，产品类型是全新，是否库存是是