

# 深孔钻机床 自动化控制 精度高 专业化生产客户首选产品

产品名称	深孔钻机床 自动化控制 精度高 专业化生产客户首选产品
公司名称	泊头市宏图机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:其他 型号:z320
公司地址	泊头市交河镇北孟庄村西
联系电话	0317-8345638 13463785958

## 产品详情

### 二、设备结构：

1. 机床由床身、床头箱、授油器、托板、托板进给系统、镗杆支架、镗杆固定架、冷却系统、电气系统、液压系统、排屑装置等主要部件组成。
2. 机床床身、托板、箱体、授油器体、支架体等零部件均采用高强度铸铁，保证机床刚性好、强度高、精度保持性好。
3. 授油器紧固件和顶紧工件采用液压装置、仪表显示压力，安全可靠，授油器主轴与机床主轴同心度高，旋转精度好，更换导向套方便，具有一定的通用性。
4. 机床导轨采用v型导轨。
5. 工件定位装卡方式为：顶盘、液压顶紧

### 三、 机床主要配置：

1. 电器系统：电气元件和材料采用符合国家标准，安全可靠，寿命长，抗干扰能力强的知名机床电器厂电器元件、材料和电控箱，电控柜有散热功能。进给电机选用变频电机，电机选用国内知名厂家。
2. 液压系统：液压件选用国内知名厂家。
3. 轴承：哈洛瓦轴承厂

### 四、 随机文件：

1. 设备使用说明书 2份
2. 平面布置及基础图，电气原理接线图，液压系统图 2份
3. 易损件图 2份
4. 主要配套说明书 1份
5. 产品合格证 1份
6. 装箱单 1套
7. 相关检验证单

#### 五、 调试验收：

1. 验收标准：本技术协议、机床行业和出厂合格证、甲方零件加工精度要求为验收标准。
2. 预验收：设备在乙方现场进行预验收。

终验收：在甲方现场进行调试及终验收（按甲方零件加工合格为准）

#### 六、 质量保证技术培训及售后服务

1. 由供方对用户操作人员、维修人员进行免费技术培训，内容包括：设备安全使用，加工工艺，维修保养。学会为止，并保证培训人员能够有效独立操作。
2. 设备自到需方现场验收合格起合格起保修12个月。在保修期内，出现故障问题，乙方给以排除。保修期满后供方提供优质服务。
3. 供方在得到故障信息后，1小时内给予答复，24-48小时内派人员赶到用户现场排除故障，问题不解决，服务人员不撤离。

本产品的类型是深孔钻床，品牌是其他，型号是z320，控制形式是数控，产品类型是全新，是否库存是是