

数控厚转塔冲床 DATONG

产品名称	数控厚转塔冲床 DATONG
公司名称	上海创埔机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:DATONG 动力类型:电动
公司地址	上海市金山区吕巷镇六桥村1090号1幢
联系电话	021-39552972

产品详情

数控转塔冲床适用于高效生产或多品种的中 小批量的钣金件加工。使用转塔冲床不但可节省人力，材料，更可提高产品质量。机床备有智能自动加工特性，可视工件加工特性灵活运用。机床的主要优点包括零 配件互换性高，操作及维护简易，备有安全警报装置，确保机床及操作人员之使用安全。

单次成型及连续成型功能：滚筋，刻字划线，百叶窗，压凸包。

性能特点:

独有的模块化结构设计独有的球铁一体化铸造厚转塔高精密机械加工制造独有的数字化、网络化管理功能转塔加工优势环保节能整体全自动润滑系统综合加工效率高

独有的“数字化、网络化”管理功能:

可实现计算机远程队设备进行实时监控，设定生产流程等。可以快速处理机床存在的软故障，如：加工程序调整，加工子程序设定，参数功能设置等。远程诊断及及时判断机床存在的问题，更快捷提供解决方案。远程诊断可为客户节约30%的设备维修时间和成本。

主要特点:

上、下模具库，伺服送料机构模块化设计精密关键零件铸造结构设计，精度可长期保持双层“o”型床身设计，整体钢板焊接，提高机器刚性及强度

机身:

双层“o”型整体钢板焊接床身，经过退火处理，消除内应力，长期保持机床精度保证上、下模具对中，延长机床和模具使用寿命大型加工中心一次性定位加工完成，最大限度地保证转塔及送料机构安装的基准精度。可以延长机床和床冲压模具的使用寿命，保证机床长期使用的精度和稳定性。

转盘:

球墨铸铁转塔保证客户放心使用厚转塔，模具导向高，提高模具使用寿命30%进口五轴联动加工中心一次装夹完成加工。上下转塔之间的平行度、垂直度和同轴度的精度高，可以有效的保障上下转盘的对中精度。厚转塔模具库以减少再冲压过程中引起的变形

送料架:

独有蜂窝状铸造工作台，经久耐用模块化设计，便于调整及维护

数控系统:

奥地利贝加莱pp500数控系统，15“真彩液晶显示，32位机微处理器，rs232接口，光缆连接。网络功能与远程监控功能（包括i see功能）实际图形显示和模拟功能模具寿命管理功能夹钳自动避让功能夹钳保护区自动设定功能刀具库管理功能冲压时间显示功能多件加工功能

硬质毛刷工作台:

减低因板材移动时擦伤板材表面而需作的表面修复工序高速定位时有效降低噪音

模具

标配标准“长导向”模具，进口标准模具及90系列模具可供选购一次最大冲孔直径为88.9mm两个旋转工位：b工位，最大冲孔直径为31.7mm;c工位（备选），最大冲孔直径为50.8mm数控系统可实现对每套模具参数调整，延长模具使用寿命

主要特点：

5-轴全电动数控转塔冲床，更高冲压效率和加工精度

对比传统液压冲，平均省电约50%以上

无需液压油，减少对环境污染的威胁

模块化机械结构，更长工作寿命

转塔、工作台等关键精密部件采用铸造结构，更高稳定性

更高安全性，更低的维护成本

智能网络化监控管理功能，更精确的成型功能

应用b&r伺服系统及powerlink通讯平台

高速伺服系统：

全电机伺服驱动系统

本产品的类型是转塔冲床，品牌是DATONG，动力类型是电动，型号是ESH-200B，公称压力是200（kn），滑块行程是100（mm），控制形式是数控，布局形式是卧式，适用范围是通用，适用行业是电器，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是24小时，钣金是钣金冲孔