

XD1300B端面镗铣床，龙门铣床，双面铣床，全国联保

产品名称	XD1300B端面镗铣床，龙门铣床，双面铣床，全国联保
公司名称	滕州市东郭镇金腾机床厂
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:金腾精机 型号:XD1300B
公司地址	山东枣庄山东滕州 展会和推销请勿骚扰
联系电话	86 0632 2502158 18606371638

产品详情

项目	单位	xd1180b参数
类型		单柱铣床
产品类型		全新
控制形式		变频器
布局形式		卧式
自重	kg	4500
工作台（长 宽）	mm	1800*680
工作台行程	mm	1800
铣头垂直行程	mm	900
铣头水平行程	mm	500
外形尺寸（长 宽 高）	mm	3800 × 1680 × 2000
配备动力主电机	kw	7.5
工作台进刀电机	kw	2.2
铣头升降电机	kw	1.5
主轴锥孔锥度		7:24
主轴水平行程	mm	120
t槽数目	个	4
工作台进给速度	mm/mim	无级调速
主轴转速	mm/min	75 105 150 210 300 420
机床特点		1:专业生产多功能升降端面铣床,xd系列端面铣床是我公司根据市场需 造的组合机床,是目前使用最广泛的平面铣削加工机床.

	2:适用于各种机械上的大,中,小型黑色金属或有色金属零件的垂直平面进行铣削,镗孔,扩孔,铰孔,等.
	3:可对工件进行上下铣削.可自动镗孔.
	4:机床主要导轨面经过铸件回火,淬火,刚性更加稳定,使用寿命更长.
	5:本机床可以实行多机管理,适用于流水线作业,结构简单,操作方便,刚性
	6:该机床精度高,噪音小,操作简单.

该机床广泛用于机械加工各部门。适用于中、大型工件的铣削、镗削加工。足够的刚性和功率是本产品的特性，能完成高速切削和承受重负荷切削加工。机床主要导轨面采用超音频淬火处理，主轴箱能垂直升降铣削。工作台往复运动设置有自动走刀、快速。主轴箱升降、工作台往复、主轴箱伸缩均采用变频无级调速，进给速度范围宽。机床可根据客户需求配置万能角铣头（或直铣头）和数显装置。

- 1:专业生产多功能升降端面铣床,xd系列端面铣床是我公司根据市场需求,精心研发制造的组合机床,是目前使用最广泛的平面铣削加工机床.
- 2:适用于各种机械上的大,中,小型黑色金属或有色金属零件的垂直平面,斜面,直沟槽进行铣削,镗孔,扩孔,铰孔,等.
- 3:可对工件进行上下铣削.可自动镗孔.
- 4:机床主要导轨面经过铸件回火,淬火,刚性更加稳定,使用寿命更长.
- 5:本机床可以实行多机管理,适用于流水线作业,结构简单,操作方便,刚性好
- 6:该机床精度高,噪音小,操作简单.

型号	xd1180b端面铣床	xd1200b端面铣床	xd1300b端面铣床	xd1400b端面铣床	xd1500b端面铣床	
外形尺寸	3800*1680*2000	4300*1800*2000	5200*2200*3060	7000*2500*3600	7500*2500*3600	
自重	4500	4800	8000	14000	14500	
工 作 台	长*宽	1800*680	2000*680	3000*800	4000*1000	
	行程	1800	2500	4000	4500	
	进给速度	无 级				
铣	调速	调 速				
	主轴转速	75 105 150 210 300 420				

头	主轴水平行程	120			
	主轴锥孔度	7:24			
	垂直行程	900mm	1000mm	1500mm	2000mm
	水平行程	500mm			
	升降电机	1.5		2.2	
主电机	7.5		11		
t 型槽	4		5		

本产品的类型是龙门铣床，品牌是金腾精机，型号是XD1300B，重量是4500（kg），主电机功率是7.5（kw），主轴转速范围是75105150210300420（rpm），工作台尺寸是1800X680（mm），主轴锥孔锥度是7：24，T型槽数目是5，控制形式是程序控制，布局形式是立式，作用对象是五金，作用对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是否