

隆华400T有氧真空纯铝压铸机（32年品质保证）

产品名称	隆华400T有氧真空纯铝压铸机（32年品质保证）
公司名称	蚌埠市隆华压铸机厂
价格	面议
规格参数	品牌: 类型:压铸机 型号:400
公司地址	地址：蚌埠市经济开发区陈梁工业园区
联系电话	86-05522044133 13335524111

产品详情

lh-400t压铸机主要技术规格及参数：

lh - 400 - t die-casting machine main technical specifications and parameters:

名称the name says	单位	设计参数design parameters
工作压力pressure of work	mpa	14
合型力rated-locking force	kn	4000
大杠之间内间距（水平×垂直） thedistancebetweenpoles (horizontal (vertical)	mm	620*620
大杠直径big rod diameter	mm	φ 125
动型座板行程dynamic type platel	mm	450
压射力the force that press a shot	kn	185-400
压射位置(0为中心) injection location (0) for the center	mm	0 -- 200
压射室直径injection chamber diameter	mm	φ 60 φ 70 φ 80
压射行程injection stroke	mm	570
允许最大铸件投影面积(包括浇注系统)allow the biggest casting projection area (including the gating system)	cm ²	183 ~ 1008
最大金属浇注量(铝) largest amount of metal casting (aluminum)	kg	4.5
压型厚度molding thickness	mm	300 ~ 700
液压顶出器顶出力	kn	180

hydraulic ejection device output 液压顶出器顶出行程	mm	90--120
hydraulic ejector ejection stroke		
一次循环时间a cycle time	s	10
油泵电机功率the oil pump motor power	kw	18.5
机器外型尺寸(长*宽*高) machine exterior size (length * width * height)	m	7.38*1.85*2.8
机器重量machine weight	t	16.5
邮箱容积mail volume	l	1000

因科技不断进步图片，参数等如有变动，恕不另行通知（实物为准）：

because of science and technology progress pictures, parameters, etc. if there are any changes, without prior notice (reference) :

隆华压铸机广泛用于汽车，航空，电子，电信，摩托车，供电设施，家用电器，电动工具，助力车，起重

机，通讯设施，农用车，电机，水泵，轮船,卫浴，工艺礼品等有色金属深加工领域。

32年来隆华产品远销巴西，荷兰，埃及，南非，越南，巴基斯坦，孟加拉国，乌拉圭，印度，俄罗斯，伊朗，伊拉克，哥伦比亚，朝鲜，日本,厄瓜多尔等国家。

国内合作品牌企业：德力西集团，大富集团，东明照明集团，大全集团，一汽集团，上汽集团，长城集团，大洋集团，洪都集团，金威集团，柳工集团，比亚迪集团，江淮集团，奇瑞集团，时风集团，二汽集团等知名上市企业。

隆华企业宗旨：“今天的质量，明天的市场”

隆华战略目标：“走自己的路，创百年品牌”

中国梦！科技梦！隆华梦！创业梦！压铸梦！我的梦！

官方可信网址：www.lhyzj.com

www.bblonghua.cn

官方可信邮箱：bblonghua@126.com

隆华真空有氧压铸，它是将活性气体预先充满压铸模的型腔，压铸时熔融状态的金属便与活性气体化合
成固体状态化合物，从而获得不含气孔的压铸件的一种特殊压铸法。在铝合金压铸模的型腔充满了氧气
之后，当压射

时进入型腔的铝合金立即与氧气化合反应生成金属氧化物氧化铝（ Al_2O_3 ），并作为杂质留于铸件中，
由于仅含0.1%~0.2%，因而并不影响铸件的性能。另外充氧压铸的铸件，可进行热处理和焊接。热处理
后，抗拉强度、屈服强度、冲击韧性都有显著提高。隆华充氧压铸技术压铸件气孔中的气体绝大部分为
 N_2 和 H_2 ，几乎没有 O_2 ，主要原因是 O_2 与活性金属发生反应生成了固体氧化物，这为充氧压铸技术提供了理论
基础。隆华充氧压铸是在压铸前将氧气充入型腔，取代其中的空气。当金属液进入型腔时，一部分氧气从排
气槽排出，残留的氧与金属液发生反应，生成弥散状的氧化物微粒，在铸型内形成瞬间真空，从而获得无气孔
的压铸件。隆华充氧压铸过程中，型腔内的真空是由化学反应产生的。生产中为保证安全性，应严格控制充
氧量，降低型腔压力，使其与充氧压力相匹配。将真空压铸与充氧过程结合起来，使型腔处于负压状态，可获
得更好的效果。

在金属液充型过程中，应使金属液以弥散喷射状态充型。浇道尺寸的大小也对充氧压铸的效果有较大影响，
适当的浇道尺寸既可以满足金属液以紊流形式充满铸型，又可以避免金属液温度下降得过快。氧化物的高
度弥散分布不会对铸件产生不利影响，反而可提高铸件的硬度，并使热处理后的组织细化。充氧压铸可用
于与氧反应的Al、Mg及Zn合金。目前，采用隆华充氧压铸可生产各种铝合金铸件，如：液压变速器壳体、加
热器用，散热器，热交换器、液压传动阀体、计算机用托架等对于需热处理或组焊、要求气密性高和在较
高温下使用的压铸件，隆华充氧压铸具有技术和经济上的优势。隆华有充氧压铸实验经验，由于充氧压铸
对模具、设施等具有相当高的要求，故目前还没有广泛推行并

实施充氧压铸。隆华在不断发展和完善新型压铸技术，为客户提供高新技术有氧真空纯铝压铸机。

邮箱：bblonghua@126.com

本产品的品牌是隆华压铸机，类型是压铸机，型号是400，主电机功率是22（kw），重量是16500（kg）
，外形尺寸是7200（mm），合型力是4000（kn），压射力是400（kn），动力类型是液压，控制形式是
数控，适用行业是冶金，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是全国，加工定制是是