

Z3040摇臂钻床 摇臂钻价格低 打造精品钻床

产品名称	Z3040摇臂钻床 摇臂钻价格低 打造精品钻床
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	16800.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

产品详情

摇臂钻床技术参数

z3040x13摇臂钻床结构特点

机械传动 机械夹紧 机械变速 自动升降 自动进刀

主要技术参数	z3040 × 10
钻孔*大直径mm	铸铁40钢材32
主轴端面至工作台距离mm	260-1000
主轴中心距立柱母线距离mm	360-1000
主轴行程mm	200
主轴锥孔(莫氏)	4
主轴转速范围r.p.m	75.130.240.380.660.1200
主轴转速级数	6
主轴进给量范围r.p.m	0.10-0.25
主轴进给量级数	3
摇臂回转角度	360
主电机功率kw	2.2
升降电机功率kw	0.75
机床重量kg	1300
外形尺寸mm	1500 × 705 × 2200

摇臂钻床实体图片及优势

1.摇臂钻床操作方便采用机械传动，机械夹紧，机械变速。2.摇臂导轨，外柱圆表面，主轴、主轴套筒及内外柱回转滚道等处均经超高频淬火处理，滚动轴承，滚动摩擦，减少摩擦，增加使用寿命。3.摇臂自动升降，主轴正反转，停车(制动)，变速、空档等动作，用一个手柄控制，操纵轻便,生产效率高。4.结

构可靠，制造精良，保证了机床精度持久性5.外观造型美观大方,总体布局匀称协调。

摇臂钻床细节图片

超音频淬火齿轮：耐磨、硬度高，淬火是要按照操作规程做的。不是用火烧烧就可以的，淬火、磨齿的工艺不要只是说，噪音是检测齿轮质量的大概。磨齿的噪音小，无杂音。反之噪音分贝在100分贝以上。全部齿轮使用数控蜗杆磨精度磨齿。摇臂钻床丝杠采用品牌厂家，品牌厂家不是直接用圆钢车出来，而是严格按照工艺要求，回火热处理等严格工艺要求，专用丝杠设备，使用外圆磨磨后光洁度高，使用寿命超过普通丝杠2倍。丝母采用铜丝母。价格是传统丝杠的3倍。摇臂钻床精度好，从毛坯件进厂到机加工车间再到装配车间，喷漆车间，成品车间每一道程序都有专门的qc质检，从而保证产品出厂的**合格。

公司简介

质量保证

售后服务

非常感谢您众多的卖家中选购我们的产品。为了保护您的合法权益，免除您的后顾之忧，我公司向您作出下列保修服务承诺：1: 所有产品因质量问题保修两年，终身成本维修提供原厂配件！人为因素除外，附件不在保修范围内，产品再好也要注意保养，请按正确流程操作。在下列情况下，保修将自动失效1、产品曾被错误操作、疏忽使用或因不可抗力(如：水灾、火灾、地震、雷击等)造成的损坏；2、产品曾被非本公司技术人员维修、拆卸或改装；3、产品机身编码曾被替换、涂改或撕毁；4、不按原提供之安装、操作或保养

3、关于发货由于液压机为超大，超重物品，快递和物流公司一般不接，所以要用配货站配车，配车一般是专线车辆，长期两地往返，对两地都比较了解，能送货到门，方便装车和客户卸车，一站直达*大保证货物安全，但是这种方法时效性不佳，路上快，但是配货慢，一辆大车要配满货才会走，所以有一个等待的配货时间，根据城市的不同一般热门城市可天天走货，冷门城市可能就要3-5天，综合考虑，安全，方便，时效，配车是机床运输的**选择，所以客户可以放心购买。

以上各点售后服务承诺，我们一定信守诺言，言必行、行必果。我们将与广大客户共创双赢！

联系我们

本产品的类型是摇臂钻床，品牌是鲁信，型号是Z3040X13，主电机功率是2.2（kw），外形尺寸是1700*705*2120（mm），轴数量是单轴，钻孔直径范围是40（mm），主轴转速范围是75.130.240.380.660.1200（rpm），主轴孔锥度是莫氏4，控制形式是人工，适用行业是通用，布局形式是卧式，适用范围是通用，作用对象材质是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是质保一年，主轴行程是200mm，主轴进给量级数是6，摇臂回转角度是360°。