

# 国标X5032万能铣床升降台立式铣床

产品名称	国标X5032万能铣床升降台立式铣床
公司名称	滕州市申达机床厂
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:申达 型号:X5032
公司地址	中国 山东 枣庄 滕州市 龙阳河南张庄村
联系电话	86 0632 8073660 18006322013

## 产品详情

### x5032—立式升降台铣床

主要技术参数	x5032
工作台面积	320x1325
工作台t型槽槽数/槽宽/槽距	3/18/70
工作台最大横向行程手动/机动	700/680
工作台最大纵向行程手动/机动	255/240
工作台最大垂向行程手动/机动	370/350
工作台快速移动速度纵向/横向/垂向	2300/1540/770
立铣头最大回转角度	45
主轴轴向移动距离	70
主轴中心线到床身垂直导轨面距离	350
主轴孔径	29
主轴孔锥度	7:24iso50
主轴端面至工作台距离	45/415
主轴转速级数	18
主轴转速范围	30-1500
工作台进给量级数	18
主传动电机功率	7.5
进给电机功率	1.5
机床外形尺寸	2294x1770x1904
机床净重	2900

应用范围x5032立式铣床主轴锥孔可直接或通过附件安装各种圆柱铣刀、圆片铣刀、成型铣刀、端面铣刀

等，适于加工各种零件的平面、斜面、沟槽、孔等，是机械制造、模具、仪器、仪表、汽车、摩托车等行业的理想加工设备。

x5032立式铣床主要结构特点：1、x5032立式铣床底座、机身、工作台、中滑座、升降滑座、主轴箱等主要构件均采用高强度材料铸造而成，并经人工时效处理，保证机床长期使用的稳定性。2、x5032立式铣床立铣头可在垂直平面内顺、逆回转调整  $\pm 45^\circ$ ，拓展机床的加工范围；主轴轴承为圆锥滚子轴承，承载能力强，且主轴采用能耗制动，制动转矩大，停止迅速、可靠。3、x5032立式铣床工作台x/y/z向有手动进给、机动进给和机动快进三种，进给速度能满足不同的加工要求；快速进给可使工件迅速到达加工位置，加工方便、快捷，缩短非加工时间。4、x5032立式铣床x、y、z三方向导轨副经超音频淬火、精密磨削及刮研处理，配合强制润滑，提高精度，延长机床的使用寿命。5、x5032立式铣床润滑装置可对纵、横、垂向的丝杠及导轨进行强制润滑，减小机床的磨损，保证机床的高效运转；同时，冷却系统通过调整喷嘴改变冷却液流量的大小，满足不同的加工需求。6、x5032立式铣床设计符合人体工程学原理，操作方便；操作面板均使用形象化符号设计，简单直观。

本产品的类型是升降台铣床，品牌是申达，型号是X5032，重量是2900（kg），主电机功率是7.5（kw），主轴转速范围是(18steps)30~1500（rpm），工作台尺寸是1325 × 320（mm），主轴锥孔锥度是7:24ISO50，T型槽数目是3，控制形式是仿形，布局形式是立式，作用对象是五金，作用对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是