

微型车床 家用小车床 180*300迷你车床 佛珠机无极变速车床

产品名称	微型车床 家用小车床 180*300迷你车床 佛珠机无极变速车床
公司名称	东莞市北岛精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:BD 控制形式:人工
公司地址	中国 广东 东莞 长安镇锦厦聚和国际五金城C区18号
联系电话	86 0769 89320339 13925554454

产品详情

180*300微型车床

无级调速台式车床是一种结构简单、安装操作方便、转速采用数字显示及不带数显方式的家用和仪表工业实用车床。车床主轴是由永磁直流电机通过同步齿带拖动的。主轴可任意调节到所需转速，从而达到最佳切削效果。

此车床可以用来加工内外圆柱面和端面以及钻孔、铰孔、攻丝等。通过交换齿轮，使进给机构可车削多种公制螺纹，因此，特别适用于教学培训，家庭作坊和仪表工业。

1. 两顶尖距离	300mm
可加工件长度	
2. 床身上最大旋转直径	180mm
3. 横向拖板上最大旋转直径	110mm
4. 主轴内孔锥度	mt3
5. 尾架套筒锥度	mt2
6. 三爪卡盘外径	80mm
7. 主轴孔径	20mm
三爪夹头孔径	16mm
8. 中拖板行程	65mm
9. 刀架行程	35mm

10.公制螺纹范围	0.5-2.5mm
11.英制螺纹范围	12-52tpi
12.主轴精度	0.01mm
13.主轴转速无级变速	50-2500rpm
14.电机功率	400w
15.电压/频率	230v/50hz
16.净重	38kg
17.毛重	42kg
18.木箱包装尺寸	760 × 305 × 370mm

随机附件：

1.80mm三爪卡盘（正爪反爪）	各1套
2.ms2#尾座呆顶尖	1根
3.交换齿轮套件	1套
4.开口呆扳手	1把
5.内六角扳手套件	1套
6.油壶	1只
7.保险丝管	1只
8.说明书	1份

机床特点：

- 1.微型车床用于各类切削加工。适合个人diy 研发及维修小型工件。
2. 经过高频淬火工艺和精密磨削的优质铸铁床身。
3. cq0618采用了80mm主轴卡盘法兰、按装了80mm三爪卡盘。

正爪卡3-22mm以下 反爪卡60mm以下的软性金属件及非金属件。

- 4.主轴50-2500rpm速度分高低两档主轴齿轮变换速度控制、连续可调。

这套交换齿轮为尼龙材质，主要是原始出口客户要求用尼龙齿轮，噪音

小，操作方便简易，加工一般的软性金属件及非金属件，只要操作正规，一般不会轻易损坏。

5. 多年来客户使用总结：真正坏掉齿轮的客户并不多，有损坏的客户主要出现在一个电机齿轮与高低档这块齿轮，分析为1. 有的客户开始不是很熟练机床加工，进刀量过大会造成齿轮打坏，2. 变速的时候没有停机后重新开启直接变速，齿轮出现打坏，3. 有的客户加工小钢件或者稍微硬的金属件，齿轮耐不住材质的强度出现打齿。

这款机床不适合做硬的金属件，请各位客户注意，拍的时候多多了解或者咨询后购买。

6. 如果出现齿轮打坏的问题我们会以成本价格提供齿轮套件

机器所有配件我们都有提供，请客户购买不用担心以后配件难配到的问题

7. 欢迎各届经销商及批量洽谈。

特殊附件选择：

1. 车刀8*8*11 件套

普通盒装6件套

普通盒装8件套

2. 中心架

3. 跟刀架

4. 钻夹头+钻接杆

5. 四爪卡盘单动

6. 四爪联动卡盘

(三爪卡盘换四爪单动卡盘补差价，如换四爪联动卡盘差价，具体了解请与客户联系。)

7. 乱扣盘

产品图片：

本产品的类型是普通车床，品牌是BD，控制形式是人工，型号是180*300，主电机功率是0.4 (kw)，外形尺寸是760 × 305 × 370 (mm)，加工精度是精密，最大加工长度是300 (mm)，最大加工直径是80 (mm)，最大回转直径是180 (mm)，主轴转速级数是无级，主轴通孔直径是20 (mm)，安装形式是桌上，布局形式是卧式，适用行业是木工，动力类型是机械传动，适用范围是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是质保一年