助焊剂 强活性助焊剂 免清洗环保助焊剂 有铅助焊剂

产品名称	助焊剂 强活性助焊剂 免清洗环保助焊剂 有铅助焊剂
公司名称	深圳市聚峰锡制品有限公司
价格	面议
规格参数	锡条: 型号:有铅型 品牌:聚峰
公司地址	中国 广东 深圳市宝安区 宝安区龙华镇大浪石凹第二工业区11栋
联系电话	86-0755-89501348 13128748326

产品详情

无铅免洗助焊剂

一：开发动机面临与发展

环保是人类生存环境与地球生态平衡的重要问题，氯溶剂的使用严重破坏大气臭氧层，现已被渐停止使用，电子工业界使用水洗制程和清洗制程，水洗制程费用大，产生大量废水污染环境，氯溶剂又被淘汰禁止使用，因此，科技的发展要以保护好地球环境与人类生存在一前提，努力发展环保型、无公害虫工业助剂，正是由于在这种超前的理念下，聚峰公司投入大量的人力、物力、财力，开发、研制环保免洗焊剂。在各国政府日益重视抓环境保护的今日，聚峰公司研制的jf-715a系列免洗助焊剂，是各行电子工业界焊接工程中必不可少的选择。

二：特色

l 焊接表面无残留、无粘性、焊接后表面与焊前一样。

l 本剂不具任何腐蚀性的残留物。

l 本剂低烟，不污染工作环境，不影响人体健康。

l 本剂有极高的表面绝缘阻抗值。

l 通过严格的铜镜测试。

l　焊锡表面成零件面无白粉产生，无吸湿性。

三：应用范围与操作

对于电子零件assembly这种高质量稳定的焊接作业而言，本剂均符合以下两种严格的标准：美国联军规标准mil-p-28809和ipc-818标准。所以，在电子通讯产品、计算机自动化产品、计算机主机、计算机接口设备及其它要求质量可靠度很高的产品、均适用本剂。

本剂可应用波焊、发泡式或喷雾式等焊接工程，若采用发泡式，发泡石油的细孔开口应该用0.005-0.01mm(5-10micy-
ons)之间的发泡孔.为了维持适当的发泡效果,助焊剂至少要比发泡石多出一英寸(25mm)以上的高度.

喷雾式:喷雾时须注意嘴的调整,务必让助焊剂均匀分布在pc板上。

调整风口应按发泡槽的方向，风口的适当角度为15度（以垂直角度计）。

预热温度在90-115°C之间。

锡炉上的锡波要平整，pc板不变型，可以得到更佳的表面焊接效果。

转动带速度，可介入每分钟1.2-1.5米之间。

过锡后的pc板零件面与焊接面必须干燥，不可有液体状的残留。

手动手浸焊，过锡的速度3-5秒，焊接面与零件面不可有液体。

当pc板氧化严重时，请予以焊前适当处理，以确保焊接质量。

规格

无铅免洗助焊剂功能

专案	规格/specs
助焊剂代号	jf-316a
扩展率%	82%
卤素含量%	0.01
铜镜测试	通过
绝缘阻抗值ω	4×1012ω
固态成份%	1.5±0.5
水萃取液电阻率	5×104ω · cm
外观	淡黄色液体
比重（25°C）	0.795±0.005
沸点°C	85°C-130°C
焊接预热温度°C	90°C-115°C
操作方法	发泡、喷雾、沾浸
上锡时间	3-6秒

物质安全资料表

一、 化学品及企业标识

物品名称：jf--316a助焊剂
物品编号：—
制造商名称、地址及电话：深圳宝龙岗区坂田金鹏工业区12栋1楼
紧急联络电话/传真电话：0755-89501348;0755-89501292

二、 成分/组成信息

混合物质：

中文名称：	异丙醇	烷烃
同义名称：	ipa	无
化学文摘登记号码：	67-63-0	无
危害物质成分(成分百分比)：	77.8	20

本产品的锡条是有铅助焊剂，型号是有铅型，品牌是聚峰，成份是松香，药剂,溶剂，熔点是0（°C），
适用范围是清洗电子产品的污渍和灰尘，焊点色度是光亮型，清洗角度是清洗型