

门窗设备，塑料门窗设备，型材焊接机济南世通销售品牌。

产品名称	门窗设备，塑料门窗设备，型材焊接机济南世通销售品牌。
公司名称	济南世通数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	型号: 品牌:世通数控 动力形式:超声波
公司地址	济南市槐荫区美里湖新沙北路26号5层511室
联系电话	85969090 18615218233

产品详情

济南世通数控世界知名的铝塑门窗设备、幕墙设备、中空玻璃加工设备的专业生产厂家。公司注重科技创新，拥有不断完善的设计研发中心，引进德国先进技术，参照欧洲相关标准，具备从零部件到整机性能优化分析的设计分析体系。公司与国际知名品牌合作如：日本三菱、法国施耐德、日本欧姆龙、nsk、smc、等，不断开发具有国际先进水平的高端系列产品。

塑料门窗三位焊接机是生产塑料门窗的主要设备，它具有左中右三个机头，通过三个机头的组合也可完成多种形式的塑料门窗焊接工艺。

规格及主要技术参数

工作气压：0.4-0.6mpa 耗气量：150l/min

输入电压：220v/50hz单相两线 输入功率：3.5kw

焊接型材长度：400-3300mm

焊接型材高度：20-100mm 焊接型材宽度：max120mm

外形尺寸：4300 × 1200 × 1700mm 机器重量：1200kg

主要组成部分与特点

1特点

本机具有技术先进，性能可靠，一机多用，操作简单等特点。传动部分全部采用气压传动，使用无油润

滑轴承和直线运动副轴承，精度高，易维护保养，特别是控制部分采用编程控制器使整机可靠性大大提高。

2主要组成

本机由左中右三个机头、机架、电控柜、托料架等主要部分组成。

2.1.左机头：具有水平移动机构，机头可在程序控制下沿导轨移动20毫米，并且有定位机构（前后定位块），压紧机构（上下压钳），进给机构，加热机构（加热板、机头电器箱等）。

2.2.中、右机头：无左机头的水平移动机构，但设有机头手动夹紧机构。

2.3.机架、托料架：机架由机身、导轨水平调节底座等组成。机身采用钢制方管焊接而成。水平调节底座用于支撑机架、调整导轨水平。托料架是焊接较大门窗的辅助机构，它可随机头移动。

2.4.电控柜：电控柜位于机架左侧，柜内装有焊机电控中枢——可编程控制器（plc）。电控面板上装有加热时间，焊接时间预置，压力表、减压阀等电器控制元件。它是整个焊机的控制中心。

3气动系统

3.1电控原理见焊机启动原理图。

3.2启动位置及作用见气缸位置（作用）示意图。

本产品的型号是HJ02-3500.3/3A，品牌是世通数控，动力形式是超声波，控制方式是数控，频段是高频，驱动形式是电动，作用原理是脉冲，升降控制是电动，焊接原理是对焊，作用对象是塑料，电流是直流，重量是1200（kg），产品别名是塑料门窗三位焊接机