

# 动力电池组专用点焊机DH-2018

产品名称	动力电池组专用点焊机DH-2018
公司名称	深圳市百耐信科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:DH-2018 频段:高频
公司地址	深圳坂田布吉路11号
联系电话	86-0755-28196400 15920473893

## 产品详情

储能点焊机系列：dh-2018

电气参数：

1电源：ac 220v ± 10% 50hz ± 2hz

2储能电容：9000uf

3点焊变压器输出最大功率：8000w

4输出最大短路电流：6000a

5．预焊电压：80.0v—280v可调, 精确度0.5v

6．焊接电压：80.0v—280可调, 精确度0.5v

7．焊接时间：1.0ms—20.0ms 可调，精确度0.1ms      18650动力电池组焊接

8．整机重量：80kg

9．外形尺寸：420l x 180w x 280h (单位：mm)

产品特点：

微电脑控制，大lcd液晶屏显示，图形化显示当前工作状态，中文注释

数字化设置焊接参数，键盘操作清晰明了，方便快捷

采用进口储能电容，焊接电压锁定技术，防止网压波动影响焊接电流

焊接脉冲宽度可调，焊接飞溅小，焊点不变色

进口igbt放电模块，可实现单脉冲与双脉冲及多脉冲焊接

可储存30种焊接规范

具有两段电流监测比较功能，电流异常声光报警,有效防止虚焊假焊现象的出现

具有5位计数器，计算成功焊接次数，还可设定计数报警，提示要修理焊针

具有故障自诊断功能，显示相应故障点，方便维修

适用范围：平行双点焊最大厚度：0.03mm~0.50mm 多种焊接片

上下对点焊最大厚度：0.15mm+1 mm多种焊接片

适用于动力电池连接片的焊接以及电池底部双层焊接（双层的镍极耳，铜极耳）

如电动车电池，动力电池包等

本产品的品牌是焊王，型号是DH-2018，频段是高频，控制方式是手动，焊接方式是储能式，驱动形式是脚踏，动力形式是超声波，焊接原理是对焊，作用对象是金属，作用原理是逆变，电流是直流，用途是焊接，样式是便携式，加工精度是精密，额定容量是10（KVA），最大焊接厚度是0.3（mm），是否提供加工定制是是