

模具补焊机 批发点焊机 铜线点焊机 螺母点焊机

产品名称	模具补焊机 批发点焊机 铜线点焊机 螺母点焊机
公司名称	上海铭琢激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:MZ-YM20 频段:激光
公司地址	上海市闵行区闵北路88弄1-30号第22幢AC149室
联系电话	18721801181

产品详情

激光模具焊接是以激光高热能集中定点的精确焊接技术，有效处理模具的一些微小破损部分的焊接及修补工作，如：各种模具裂痕、砂眼、崩角、模具飞边、密封边等微小部位的修补，弥补了传统氩弧焊技术在修补焊接精细表面时的不足。

性能特点

1焊点直径小，受热范围小，模具不变形、不变色，焊后不出现气孔、塌陷，焊接过后可磨削加工成光亮表面，特别适合有抛光要求的模具修补；

2避免热应变和后处理这两道门槛，大大节省了模具的生产周期，订单处理周期大大缩短；

3冷却效果好，专机定制能力强，可按客户要求量身打造专属机型。

行业应用

适用于精密的修补，已成功应用于汽车、机械制造、手机、玻璃、塑胶等领域的橡胶模、玻璃模、机械模、冲载模的焊接和修补等行业。

名称	模具激光补焊机	
设备型号	mzym18	mzym30
激光功率	180w	300w
单点最大能量	50j	60j
激光波长	1064nm	
脉冲频率	1hz-200hz	
激光光斑直径	0.2-1.5mm	0.2-2.0mm
最大运动速度	60mm/s	

瞄准定位	十字光标及红光	
冷却系统	1.5p	3p
电力需求	220v50hz	三相四线制380v50hz

本产品的品牌是焊王，型号是MZ-YM20，频段是激光，控制方式是手动，焊接方式是储能式，驱动形式是电动，动力形式是高周波，焊接原理是对焊，作用对象是金属，作用原理是脉冲，电流是交流，用途是补焊，样式是悬挂式，加工精度是精密，额定容量是20（KVA），最大焊接厚度是1.5（mm），规格是78*120*160