

焊王NB500大功率逆变气体保护焊机(分体式)

产品名称	焊王NB500大功率逆变气体保护焊机(分体式)
公司名称	东莞市常平威虎焊接设备商行
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:NB-500 用途:气体保护
公司地址	中国 广东 东莞 常平镇嘉美豪苑122号
联系电话	86 0769 83337432

产品详情

技术参数

输入电源 (电压/相数/频率)	380v ± 15%, 3-ph, 50/60hz
额定输入电流	47.7a
额定输入容量	30.8kva
额定输出容量 (电流/电压/暂载率)	630a / 44v / 60%
输出电流调节	100-500a
空载电压	81v
净重	64kg
外形尺寸 (mm)	660 × 340 × 670

焊接方式：气体保护焊，药芯焊丝焊，手工电弧焊用途：广泛应用于铝、不锈钢、各种碳钢以及其它合金材料的高效半自动焊接，大量在汽车及部件、造船、钢结构、摩托车及部件、五金家具等行业使用。

高频逆变技术：采用20khz高频逆变电源变换技术，大大减小了电源的体积和重量，节省能源，可降低用户约40%的使用费用。稳固的可靠性：采用原装进口的igbt模块及快恢复二极管模块，并辅以独特的驱动保护电路，使电源的可靠性得到充分的保证。强大的保护电路：内置供电电源缺相保护、过压、欠压、过流及过热保护电路，抗电网波动能力强，确保焊机工作安然无恙。出色的焊接性能：拥有独特的动态

反馈控制电路，熔滴过渡优良，电弧熔池稳定，飞溅小，焊缝成型好。特别适合药芯焊丝的使用。优异的引弧性能：采用高空载、慢送丝程序，以及焊后削小球功能，确保了100%的一次引弧成功率。精确的参数设置：拥有多种选择功能，使焊接参数的调整更方便、更精确。丰富的操作功能：可进行多种焊接手法的选择，方便于各种气体保护焊的使用，使得应用行业范围更为广泛。

适用各种焊丝： 0.8 - 1.6mm的各种铁、不锈钢、铝合金等实芯、药芯焊丝。

本产品的品牌是焊王，型号是NB-500，用途是气体保护，工作形式是弧焊，驱动形式是自动，电流是直流（A），作用对象是金属，焊接原理是对焊，动力形式是高周波，作用原理是逆变，样式是悬挂式，加工精度是大功率，保护气体类型是CO₂，是否二手是全新，额定输入容量是30kva，负载持续率是100%，产品别名是二氧化碳焊机，分体式是逆变二氧化碳焊机