

## [供应四川]铣刀高频钎焊机々高频感应批量焊接机

产品名称	[供应四川]铣刀高频钎焊机々高频感应批量焊接机
公司名称	郑州华锐电磁技术有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 型号:HR-BP-120 频段:高频
公司地址	郑州经济技术开发区经北一路30号新彩印车间一、二、三层
联系电话	0371-66777939 15713857723

### 产品详情

铣刀高频钎焊机々高频感应焊接机应用领域：用焊丝：银焊、铜焊、锡焊、要加助焊剂(增加流动性，清洗工件表面)。1、金钢石刀头的焊接，硬质合金锯片锯齿的焊接及金刚石刀具、磨具、钻具的焊接。2、机械加工硬质合金刀锯的焊接.如:车刀、刨刀、铣刀、铰刀等刃具的焊接。3、矿山工具的焊接，如“一”字钎头、梅花钎头、柱齿钎头、燕尾型煤钻头、钼杆钻头、各种采煤机截齿、各种掘进机截齿的焊接。

### 铣刀高频钎焊机々高频感应焊接机技术参数

参数型号	工作电压范	最大输入电流	最大输入功率	谐振频率	工作效率	负载持续率	冷却水	设备外形尺寸	重量 (kg)
hr-bp-16	220v	25a	16kw	40-100khz	90%	100%	0.2mpa	510*230*450	18
hr-bp-26	380v	45a	26kw	40-100khz	90%	100%	0.2mpa	510*230*450	22
hr-bp-40	380v	65a	40kw	18-28khz	90%	100%	0.05mpa~0.15mpa	620*450*820	35
hr-bp-50	340-420v	90a	50kw	18-28khz	90%	100%	0.05mpa~0.15mpa	650*550*1300	65
hr-bp-120	340-420v	185a	120kw	5-25khz	90%	100%	0.05mpa~0.2mpa	480*650*1450 80*500*580	160
hr-bp-160	340-420v	240a	160kw	15-23khz	90%	100%	0.1mpa~0.2mpa	480*650*1450 92*500*580	200
hr-bp-230	340-420v	350a	230kw	10-15khz	90%	100%	0.1mpa~0.2mpa	1000*650*1200 1	210

铣刀高频钎焊机々高频感应焊接机有以下特点：

- 1、感应加热速度快,效率高，温度易于控制；
- 2、省电、节能、成本低、环保；
- 3、一次可以同时焊接多个车刀工件,使焊接效率大大提高
- 4、氧化面积小；
- 5、加热均匀,无缺焊和漏焊点；
- 6、焊接后的车刀工件焊缝饱满、牢固。

铣刀高频钎焊机々高频感应焊接机产品相比同类的优势：

我公司晶体管(igbt)高频比电子管高频节电达40-60%，节水60%。

独特的冷却循环系统，确保设备24小时连续工作。

体积小、重量轻、移动方便，无万伏高压危险，操作安全。

可靠性高，维护简单方便，完善的过压、过流、过热、缺相、缺水等自保护功能。

采用大规模集成电路数字化自动控制，具有手动、自动、半自动、及加热保温冷缺分时段控制功能。

频率自动跟踪，功率无级调节，使用简单，10分钟即可学会使用。

公司具有完善的售前、售后服务体系和专业的热处理工程师，确保您无后顾之忧。

郑州华锐电磁技术有限公司通过围绕着浙江、湖南、江苏、重庆、广西、上海、四川、山东、河北、辽宁、吉林等多个城市设立常驻办事处，负责设备销售及售后服务工作，构建全面的客户服务网络，为我们及时向客户提供领先技术，满足各行业企业需求的产品解决方案奠定了良好的基础。以“用心缔造高效·环保·节能的感应加热设备”为企业使命，全力以赴为客户创造价值和成功。

本产品的类型是高频钎焊机，型号是HR-BP-120，频段是高频，品牌是华锐，动力形式是超声波，产品别名是超音频焊机，电流是交流，用途是焊接，作用对象是金属，工作电压是420，工作温度是530~1300，工作频率是5~35，焊接厚度是500，焊料是银、铜