

# 全网小轻的手提标牌焊机充电式标牌焊机不磕碰爱车，超方便！

产品名称	全网小轻的手提标牌焊机充电式标牌焊机不磕碰爱车，超方便！
公司名称	济南远航机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	型号: 螺柱直径:M3-M6 焊接方式:储能式
公司地址	济南市天桥区北园大街217号
联系电话	0531-83161095

## 产品详情

标牌焊机也叫打牌焊，标牌对焊机，标牌焊接机，植钉焊机，铭牌焊机，铭牌焊接机，铭牌专用焊机，铭牌焊挂机，钢筋端面焊机，棒材标牌焊挂机，型材标牌焊机，钢材标牌焊机，钢材标牌焊接机标牌焊机是采用电容储能，瞬间释放强电流，将标牌焊钉焊接到钢材上的一种焊接设备。标牌端面焊挂技术是一种实用新型技术。

在棒材生产企业或钢材经销商的经营实践中，标牌一般是缠挂在钢材的两端的捆丝或包装带上。这种方法有以下不足：1、钢材从生产出来到最终使用，要经过多次存储、搬倒、运输，缠挂在钢材的两端的标牌一般都被压在垛中，并受到外力的多次压、撞，标牌很容易掉落，据不完全统计，约有60%的标牌被丢失，其余也大都压埋，标识内容无从辨识；2、由于标牌一般被压在垛中，造成标识内容如炉号、材质、产地等无从辨识，一旦出现标牌挂错现象，纠正错误非常困难；3、标牌悬挂方法简单，容易被更换，给假冒产品提供了机会。使用标牌端面焊挂技术将标牌焊接在端面上后，因其不受横向的力，并且牢固、耐撞击、不易被盗换，从而彻底解决了以上问题。使用说明：我公司开发的电瓶存电专用标牌焊机和专用标牌焊钉。具体操作是将专用标牌焊机充电后（充电电压220v），将专用标牌焊钉装入焊机的枪孔内，然后将枪孔对准标牌上的小孔，扳动枪机，将焊钉接于棒材的端面上，一次成型地将标牌焊挂于棒材的端面。

另外一种就是充电式标牌焊机，充满一次电可在野外使用连续打260多个钉子，非常方便，若电量不够了，还可插上220v的电使用。

本产品的型号是RSR-DPI，螺柱直径是M3-M6，焊接方式是储能式，焊枪类型是接触式，焊接材质是低碳钢，产品别名是钢筋标牌焊机，额定输入容量是320W，动力方式是电动，焊接频率是50HZ，连续工作次数是无限，品牌是远航，输入电压是DC12V/220V，外形尺寸是220X150X180，重量是12KG，是否保

供加工定制是是