RSN系列电弧螺柱焊机 全截面焊接 强度高 时间短 不易变形效率高

产品名称	RSN系列电弧螺柱焊机 全截面焊接 强度高 时间短 不易变形效率高
公司名称	辽宁华晨焊割科技有限公司
价格	面议
规格参数	型号: 螺柱直径:4-12 焊接方式:拉弧式
公司地址	中国 辽宁 沈阳 于洪区 沈辽路37-8甲
联系电话	86 024 66678222 18842470135

产品详情

主要用途：

专用于：钢结构、楼承板、桥梁、预埋件、重型机械、工业厂房、高层建筑、电厂建设、造船、金属结构等。

1、低碳钢、不锈钢、低合金钢、铜、铝、及其合金制造的螺柱、栓钉（焊钉）销钉等与相应材质金属工件之间的焊接。rsn-2500/3150特别适合大直径栓钉穿透焊、平焊和铜梁表面涂有少量尤其等情况下的栓钉焊接。

2、电弧螺柱焊属于全截面焊接，因而焊接强度高；又因为焊接时间短、热变形小及生产效率高、简化工序、降低成本等一系列优点，因而广泛应用于 钢-混凝土结构建筑、桥梁、高速公路及变压器、电器产品、机车、船舶、电建、化建、锅炉（销钉）等行业

rsn-1000电弧螺柱焊机

技术参数

型号	rsn-1000电弧螺柱焊机
供电电源v	3-380 50hz电网电压波动±15%
空载电压v	60
焊接电流a	200-1000
焊接时间s	0.2-3.0
可焊螺柱直径mm	4-12
生产率n/min	3(φ12)4(φ10)6(φ8)
额定负载持续率%：	≧15%
负载电压：	≧600a时 u2=44v

绝缘等级：	b级
外观尺寸mm(长x高x宽)	900x510x700
重量kg	240

直流手工弧焊	
额定焊接电流a:	400a
额定负载持续率%：	≧60%
电流调节范围a:	60-400
绝缘等级:	b级

供电电网条件	
容量kva:	25
电缆截面积（mm2）	10
熔断器容量a：	40
接地电缆截面积（mm2）	6

本产品的型号是RSN-1000，螺柱直径是4-12，焊接方式是拉弧式，焊枪类型是接触式，焊接材质是1、低碳钢、不锈钢、低合金钢、铜、铝、及其合金制造，产品别名是RSN-1000电弧螺柱焊机，额定输入容量是100KVA，动力方式是电动，焊接频率是60只/分钟，连续工作次数是不限，品牌是华晨，输入电压是600A，外形尺寸是900x510x700，重量是240