

# 企业集采生产供应交流点焊机 高品质交流点焊机

产品名称	企业集采生产供应交流点焊机 高品质交流点焊机
公司名称	广州好焊机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:逆变中频焊机 ( 频段:高频
公司地址	广州市番禺区石壁街谢石公路108号1栋201-204厂房
联系电话	13316026788

## 产品详情

温馨提示：图片与价格仅供参考，详情来电或旺旺咨询！

优点：

- 1.目前国际最先进的阻焊产品之一。它采用了次级整流技术，全闭控制环和中频逆变技术，与传统阻焊机相比，它具有体积小，输出电流大，焊接回路损耗小，焊接电流稳定，整机功率因数高，电网输入平衡，对电网冲击小，生产成本低等。
- 2.它还采用了微电脑控制，大大改善了焊接系统的稳定性和操作的简易以及介面的友好性

用途：广泛用于机械制造，五金、家用电器、汽车制造、航空航太等领域。1、二次焊接回路中流过的电流是直流的，因此由于深入焊接工件中不同的浸深而产生的二次回路中的感抗对焊接电流的影响大大减小。2、三相平衡负载，减少对供电系统功率要求，功率因素接近1，无电感分量，无须调整功率因素。3、消除对供电电源的污染，是绿色的焊接，不必单独提供电源可以和机器人焊接工装控制系统在一起使用。4、减少电源消耗，节能降耗，还减少电缆的需要和花费及大量的维护成本。5、焊接变压器的质量大大减轻，轻便快捷，只有交流变压器的质量和体积的1/3，适用于机器人焊接系统。6、提高热量

输入效率，焊接变压器输出的是直流电压，没有电感的烦扰，纯粹的直流没有过零的缺点，热量的效率大大提高7、智能型数字全闭环控制，焊接控制电流更精确，调整精度和监视精度比ac系统高20倍。可以对逆变器和变压器进行保护。8、增加焊接工艺的稳定性，直流焊接的工艺性友好，焊接参数的可适应范围宽，次级电流可以真正保持恒流，比交流要有更广泛使用的前景。9、数字化控制更加提高电流控制和测量精度，焊接时间精度为毫秒，可以对焊接的时间任意控制。10、适合于焊接铝和镀锌金属等材料的焊接。

项目 型号	额定功率	输入电源		最大短路电流	最大焊接电流时负载持续率	最大加压力	臂伸尺寸	电极行程	冷却水量
	kva	ac/v		ka	%	n	mm	mm	l/min
smd-80l	80	3	380	15	10	6000	500x250	60	5
smd-150l	150	3	380	30	10	10000	500x200	80	8
smd-200l	200	3	380	45	10	10000	500x300	80	10
smd-300l	300	3	380	60	10	10000	500x300	80	10

本产品的品牌是好焊，型号是逆变中频焊机（，频段是高频，控制方式是气动，焊接方式是储能式，驱动形式是气动，动力形式是气动，作用对象是金属，作用原理是急充放电，电流是交流，用途是储能，样式是便携式，加工精度是精密，规格是可定制，重量是280，连续工作次数是1000000，焊接频率是70