

脚踏通用交流点焊机 P1120

产品名称	脚踏通用交流点焊机 P1120
公司名称	镇江晨光焊接设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:P1120 频段:中频
公司地址	镇句路四摆渡 1 号
联系电话	0511-5884208 13016808330

产品详情

一、用途

p1320交流点焊机是采用数字电路控制焊接电流和焊接时间的小型交流焊机，主要适用于低碳钢、薄钢板、不锈钢板的焊接。

二、特点

- 1、 本机采用数字电路控制焊接电流和焊接时间，控制精密，性能稳定，工作可靠。
- 2、 采用弹簧调节焊接压力，完成一个焊点时，有两个阶段的压力，即预压压力，焊接维持压力，焊接维持压力的时间由操作者自己控制，焊接压力可以根据被焊件的情况自行调节；
- 3、 本机具有轻巧实用，结构简单，调节使用方便，维修方便等优点。

三、主要技术数据

焊接变压器额定容量： 20kva

焊接变压器次级电压； 2.64v/3.8v

被焊低碳钢： 钢丝5.5+5.5 mm

上电极最大行程 50 mm

电源 交流380v / 50hz

最大功率 20kva

负载持续率 10%

外形尺寸： 820*400*1190 (mm)

本产品的品牌是晨翔，型号是P1120，频段是中频，控制方式是手动，焊接方式是压力式，驱动形式是脚踏，动力形式是脚踏，焊接原理是对焊，作用对象是金属，作用原理是交流，电流是交流，用途是焊接，样式是悬挂式，加工定制是是