

交流脚踏式点焊机 工频交流

产品名称	交流脚踏式点焊机 工频交流
公司名称	佛山市名焊机电有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:DN-25K 频段:工频交流
公司地址	中国 广东 佛山市 佛山市顺德区容桂华口工业区华新路四横路 2 号
联系电话	86-075728302567 13902569927

产品详情

特点：电极垂直形加压，适合焊点位置电极难以达到工件之焊接。

dn-j系列脚踏式工频交流电阻点焊机

dn-j系列工频交流脚踏加压式焊机，机构传动，主电路系统，控制系统三大部分从选件到设计、制造，无不遵从精益求精、简而不粗的原则，确保用简单的设计，加工出不简单的产品。

特点：

1、适用于不同要求的焊接变压器：变压器次级有空冷和水冷两种形式，用户可根据不同的工作条件进行选择，方便实用。

导磁体结构特别设计，采用高导磁材料制成，空载损耗极小，效率高，节能省电，有利于降低生产成本。

2、可靠、累便的压力驱动机构：传动连杆设计特别，确保焊接压力传动平稳，操作者脚踏时轻便、省力。

焊接压力形式分垂直式和摇臂式（弧形加压）两种，垂直式加压，压力均匀，焊点成型美观、稳定。摇臂式便于电极臂伸出长、短的调整。

3、可靠、耐用的开关结构：控制开关特别专门设计，采用铸铜件同加压连杆制成一体，动作灵敏、可靠，使用寿命长。

4、形式多样的电极结构：焊机机头及电极部分有台式，丁式，v型式等多种结构，适合不同产品的多样化需要，特别能满足铁线网篮、工艺制品，铁板箱形柜等形式多样的焊接加工。

5、精确、稳定的可控硅回路：焊机主回路采用耐压值极高的可控硅模块作通断开关，关装有保护电路。

响应速度快，参数稳定，精确，从而确保焊接电流输出平稳。

6、精密可靠的控制系统：焊机控制器采用单片机设计、制造，操作维护简单，规范精确，可靠。

本产品的品牌是名焊机电，型号是DN-25K，频段是工频交流，控制方式是数控，焊接方式是压力式，驱动形式是脚踏，动力形式是脚踏，焊接原理是电阻焊，作用对象是金属，作用原理是电阻焊，电流是交流，用途是焊接，样式是立式固定，加工精度是普通，额定容量是40（KVA），最大焊接厚度是3（mm），规格是DN-25K