

# 电子线材点焊机 MP30

产品名称	电子线材点焊机 MP30
公司名称	深圳市爱维特赛威电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:MP30 频段:中频
公司地址	深圳市龙华区观澜街道环观中路新岭工业区5号5楼
联系电话	13510201069 13620227856

## 产品详情

电阻焊接技术上的先锋----

微电脑交流逆变精密点焊机mp30-d（单针）

先进的焊接技术 资深焊接经验 稳定可靠的效果 一流至上的服务

特点：

微电脑数字控制，焊接能量精确可调，并可记忆10种焊接规范，以适应多种参数化焊接要求。

采用先进的交流逆变电源技术，配合精密控制的机头，可实现单脉冲至多脉冲焊接功能，焊接功率可连续增大，适合于较厚的极片或工件的高品质焊接；

具有无焊接自动报警功能，杜绝人为点焊误判，且有电源过热，故障预警等自身保护功能；

焊接电源抗干扰能力强，焊接时间控制精密，能量输出稳定，焊接效果好，效率高；

焊接静压力，确保焊接点接触到位焊接，同时设有延时预压延时预焊功能，焊接无火花飞溅，焊接面洁净 美观。

适用范围

mp30适用于大批量生产型镍氢镍镉电池 18650/26650电池 动力组合电池间较厚的连片焊接，盖帽与电芯极柱或极片的焊接，电子元件引脚，发热丝的引脚，电机转子的引线等的焊接，精密五金件的焊接。

## 技术参数

型号	mp30/mp30-d
电气参数	功率：18kva
	输入频率：50/60hz
	输入电压：220vac
	次级电压：5.5v
	最大电流：5500a
控制精度	焊接电流控制：0~999等级
	焊接时间控制：0~99等级
	电压波动补偿范围：电网电压波动在 $\pm 10\%$ 时在 $\pm 2\%$
时间设定	预压时间设定：0~99等级
	焊头冷却时间设定：0~99等级
	焊后保持时间设定：0~99等级
机头标准配置及参数	气喉尺寸：5/16英制喉
	最大工作气压：6公斤/平方厘米
	最小工作气压：1公斤/平方厘米
	气缸直径：20毫米
	气缸行程：25毫米
机械结构	一体化结构
	焊臂结构：伸缩摆动控制
	电极至机体距离：100毫米
	电极直径：可根据不同焊接要求进行选择
外围尺寸	550*240*390毫米
包装尺寸	590*300*445毫米
总重量	48千克

本产品的品牌是爱维特，型号是MP30，频段是中频，控制方式是数控，焊接方式是压力式，驱动形式是脚踏，动力形式是脚踏，焊接原理是对焊，作用对象是电线及五金件的焊接，作用原理是脉冲，电流是交流，用途是焊接，样式是台式，加工精度是精密，额定容量是10（KVA），最大焊接厚度是0.2（mm），是否提供加工定制是是