

# 台湾BW-20冷焊机/模具修补机

产品名称	台湾BW-20冷焊机/模具修补机
公司名称	常州市松明焊接机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:BW-20 用途:修补
公司地址	江苏扬州市邗江区邗江中路248号
联系电话	86 0514 87966422 13912134528

## 产品详情

bw-20型的简介：

精焊机能够在瞬间（ms级）将焊接能量释放于某个极小范围（ $<1\text{mm}^2$ ），使补材完全熔接于工件上。

工件整体上发热很小，因此可以避免传统焊接的变形、裂纹、变色等缺点，特别适合修补精细工件和不能进行高温焊接的工件。

1) 热影响小：发热点小，不会造成模具基材退火变形，补焊的瞬间过程中高度集中于一个很小的点热输出，因而无变形，咬边和残余应力。不会产生退火，修复后不需要重新热处理。

2) 补焊强度高：由于充分渗透到模具表面材料产生极强的结合力，修补处可铣、锉等加工。

- 3) 修补精度高：用薄片补材修补，不会失去原基准面，且多余焊料少，后期整形容易。最小修补量0.01mm，补焊厚度从几微米到几毫米。
- 4) 携带方便：重量轻（10公斤）。
- 5) 使用简单：操作简便，一学即会，容易上手。
- 6) 一机多用：可进行大面积补焊，也可以焊接垫片（0.01-0.6mm），并有单点焊接和持续焊接，同时可以焊接精密金属冲压件（不锈钢、铜、镀锌板、马口铁等功能。通过调节放电电压、电流、时间（频率）可获得高品质的焊接效果，甚至可以达到光洁无痕。
- 7) 环保性：工作过程中无任何污染。
- 8) 经济性：修复快，时效高，高能低耗，节省费用。
- 9) 补焊层硬度：使用不同的材料（如：skd11、skd61等）可获得不同要求的硬度，补焊层硬度可从hrc 25 - 62。
- 10) 适应修补模具范围：五金冲压模、压铸模、塑胶模等模具。
- 11) 常用补材：不锈钢：304、306、308、309  
模具钢：45钢，skd11、skd61、高速钢，钨钢、铬锰钢等  
弹簧钢（工具钢t10）：硬度>hrc50，适合已淬火和氮化的工件  
耐热钢h13：适合热作模具  
低碳钢：硬度<15hrc，适合各种铸铁和铸钢
- 12) 补材形状：片状：厚度0.1mm—0.6mm；  
箔状：厚度0.01mm-0.1mm；  
焊丝状： $\phi$  0.01mm— $\phi$  0.8mm。

## 冷焊机的主要特点

- 1) 电网电压智能调节与补偿：当电流电压变动  $\pm 10\%$  时，焊接电流变动不超过  $\pm 4\%$ ；
- 2) 性能稳定：采用工业级单片机进行控制，增加稳定性与抗干扰性；
- 3) 计数功能：具有计数功能，可以对焊接次数进行统计；
- 4) 电流控制精确：焊接精密；
- 5) 热影响小：发热点小，不会造成模具基材退火变形，补焊的瞬间过程中高度集中于一个很小的点热输出，因而无变形，咬边和残余应力。不会产生退火，修复后不需要重新热处理。
- 6) 补焊强度高：由于充分渗透到模具表面材料产生极强的结合力，修补处可铣锉等加工；
- 7) 修补精度高：用薄片补材修补，不会失去原基准面，且多余焊料少，后期整形容易。最小修补量 0.005mm，补焊厚度从几微米到几毫米；
- 8) 携带方便，重量轻；
- 9) 使用简单：操作简便，一学即会，容易上手。
- 10) 一机多用：可进行大面积补焊，也可以焊接垫片（0.005-0.3mm），并有单点焊接和持续焊接，同时可以焊接精密金属冲压件（不锈钢、铜、镀锌板、马口铁等功能。通过调节放电电压、电流、时间（频率）可获得高品质的焊接效果，甚至可以达到光洁无痕。
- 11) 环保性：工作过程中无任何污染。
- 12) 经济性：修复快，时效高，能耗低，节省费用。
- 13) 补焊层硬度：使用不同的材料（如：skd11、skd61等）可获得不同要求的硬度，补焊层硬度可从 hrc 25 - 62。
- 14) 适应修补模具范围：五金冲压模、压铸模、塑胶模等模具。
- 15) 常用补材：不锈钢：304、306、308、309I 模具钢：45钢，skd11、skd61、高速钢，钨钢、铬锰钢等 弹簧钢（工具钢t10）：硬度>hrc50，适合已淬火和氮化的工件耐热钢h13：适合热作模具低碳钢：硬度<15hrc，适合各种铸铁和铸钢
- 12) 补材形状：片状：厚度0.005mm—0.5mm；箔状：厚度0.005mm-0.5mm；

江苏银马自动化设备有限公司是一家集新时代商贸和焊接自动化系统的开发与制造、焊接切割技术咨询与服务的专业性高新技术企业；是全球三大弧焊机器人品牌：日本大阪daihen otc一级系统代理商。总公司位于台湾高雄。

我们公司还与德国kuka公司合作。kuka公司是行业内唯一一家专业从事机器人从本体到控制器再到软件开发制造一体化的公司。可以根据客户实际需要订做特种工作机器人及软件包。

面对21世纪先进制造技术的蓬勃发展，从信息化、集成化、系统化、柔性化等方面对焊接切割技术的发展提出了新的机遇和挑战，并与国际知名的机器人企业开发适用中国加工业的机器人点焊、弧焊、激光焊、涂胶、搬运、切割等机器人应用工程自动化装备，为客户提供完整的技术解决方案和交钥匙工程。现产品已广泛应用于汽车制造、摩托车、电动车、自行车行业、家电、运动器材、航天航空、造船、锅炉压力容器、五金家电等行业。

公司将秉承“共创共赢、勇担责任、谦虚坦诚、追求卓越”的企业价值观和经营理念，肩负“推广焊接切割自动化相关技术，促进我国自动化产业更上台阶”的使命，成为长三角焊接切割技术中心的标杆企业。

地址：江苏省扬州市邗江中路248号

电话：0514-87966422

传真：0514-87966411

[www.yzymjx.com](http://www.yzymjx.com)

本产品的品牌是台湾银马，型号是BW-20，用途是修补，工作形式是点焊，驱动形式是脚踏，电流是直流（A），作用对象是金属，焊接原理是冷焊，动力形式是脚踏，作用原理是逆变，样式是台式，加工精度是精密，保护气体类型是气动，是否二手是全新，额定输入容量是1500W，负载持续率是60%，产品别名是修补机，控制方式是自动