

钮扣电池高频点焊机，电池点焊机，XC-18高频点焊机

产品名称	钮扣电池高频点焊机，电池点焊机，XC-18高频点焊机
公司名称	深圳市杰之冠焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	频段: 控制方式:自动 焊接方式:储能式
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道平湖山厦杉坑B14栋4楼401
联系电话	13510130147

产品详情

1. 采用国际最新直流逆变技术，双脉冲焊接。
2. 微电脑控制，大lcd液晶屏显示，图形化显示当前工作状态。
3. 数字化设置焊接参数，键盘操作清晰明了，方便快捷。
4. 焊点美观，火花小，不变色，且焊接电流自动跟踪补偿。
5. 焊接时间短，对电芯内在特性影响极小，焊点不变色。
6. 由于该机采用微电脑单片机控制，可以实现单脉冲及多脉冲焊接。
7. 两焊针的压力独立调节，且调节方便，确保焊接压力稳定可靠。

二.主要技术参数

- 1.电源：ac 220v \pm 10% 50hz \pm 2hz
- 2.输出最大功率：10kva
- 3.预焊电流：0-100%可调
- 4.接电流：0-100%可调

5.焊接时间：1-3ms可调，精确0.1ms

6.整机重量：50kg

7.外形尺寸：800l*580w*1100h（单位：mm）

8.用范围：适用于0.03mm-0.3m的多种焊接片。

本产品的频段是高频，控制方式是自动，焊接方式是储能式，驱动形式是气动，动力形式是等离子，焊接原理是对焊，作用对象是金属，作用原理是逆变，电流是直流，用途是钮扣电池，小五金，线材点焊连接，样式是便携式，加工精度是大功率，额定容量是5000（KVA），最大焊接厚度是0.2（mm）