

# 无锡h型钢生产线设备龙门焊 MH1000\*2MH1250\*2

产品名称	无锡h型钢生产线设备龙门焊 MH1000*2MH1250*2
公司名称	无锡名万机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:MH-1000MH-4000LMH-4000 用途:焊接
公司地址	无锡惠山经济开发区阳山配套区陆中南路
联系电话	051083958807 13771566618

## 产品详情

### 产品详细参数

本机型主要由自动行走龙门架、自动埋弧焊机、焊药回收系统、导弧装置、滑线机构、送丝管路等组成。

两边采用交流变频电机—变频器控制驱动,可实现大范围的调速,突破空行程高速和工作时低速度的矛盾。

横梁上配备有两组横向、纵向移动装置,带动焊接机头;用电机-减速机带动齿轮、齿条实现机头位置的上下调节;用导向装置来跟踪焊缝。左右微调

在导弧架上用手动来调节,利用弹簧回复性实现导弧装置的小范围内自动跟踪。

所有控制电缆、焊接电缆通过滑车随机传送,以保证行程的有效性。

所有控制电缆、焊接电缆通过滑车随机传送,以保证行程的有效性。焊药回收系统独立工作最大能容纳约50kg焊剂;焊丝盘安装配有250kg的焊丝盘架,用户可自配200kg以下的焊丝盘。

mh系列门式埋弧焊机主要技术参数

项目名称

规格参数

适用h型钢尺寸	宽度 高度 长度	200-800mm 200-1500mm/2000mm/2500mm 2000-15000mm
适用箱型梁尺寸	宽度 高度	300 ~ 1200mm 300 ~ 1200mm
轨距		4000mm/5000mm/6000mm
轨长		18000mm ( 根据客户要求 )
焊接速度		300-600mm/min
空走速度		3000mm/min
焊接位置		船形焊
适用焊丝尺寸		3.2-5mm
适用焊丝盘规格		25-350kg
焊药回收机		lt-100(3kw)
驱动形式		双边驱动 ( 变频电机 )
行走控制方式		交流变频无级调速
电源		ac 380v 50hz 3相
主机功率		8.6kw(4m)/10.86kw(5m , 6m)



