

回流焊 直供大中小型无铅热风五温区六温区八温区回流焊机

产品名称	回流焊 直供大中小型无铅热风五温区六温区八温区回流焊机
公司名称	无锡市瑞科焊接机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:ruike 最大有效尺寸:350mm (mm)
公司地址	中国 江苏 无锡市惠山区 无锡市钱桥开发区钱胡路563号
联系电话	86 0510 83207269 13812045685

产品详情

rkh-6600 经济型回流焊机

产品说明:

1. 高效节能的加热系统，配合不锈钢板反射，热效率高，升温快，热风循环系统使pcb板及元器件预热均匀。
2. 采用大功率ssr无触点输出，安全可靠，温控精度 ± 1 ，机内温度分布误差在 ± 2 以内。
3. 触摸屏+温控模块智能控制，自动控制发热量，发热管模块设计，方便维修拆卸。
4. 功率小，升温迅速，从室温至恒温约15分钟，上炉胆可整体开启，便于清理炉胆。
5. 采用进口高温高速马达，运风平稳，震动小，噪音低。
6. 专用ssr散热器，散热效率高，有效地延长其使用寿命。
7. 采用单向受力传动齿轮，停电时可手动传出工件不间断电源。
8. 设备具有超温报警功能，保证线路板不因设备故障而导致损坏。

技术指标

序号	型号	rkh-6600无铅回流焊机
1.	网带宽度	max.350mm
2.	传动速度	0—1.5m/min
3.	传动带至地面高度	900mm ± 20mm
4.	传动方向	左 右
5.	供电电源	ac380v ± 10% 三相五线
6.	总功率	10kw
7.	温控范围	0-300
8.	温控精度	± 2 (匀速进料状态)
9.	控制温区	6
10.	冷却区	1
11.	工件允许高度	30mm
12.	重量	200kg
13.	外形尺寸	2720mm × 730mm × 1120mm
机器配置		
1.	加热温区数量	12个，每温区上下加热
2.	加热方式	不锈钢管加热+热风，使用寿命10年
3.	加热区长度	1900mm
4.	冷却区数量	2个冷却风扇
5.	传送网带宽度	350mm
6.	pcb尺寸	最大300mm
7.	pcb限制高度	30mm
8.	传送方向	左—右
9.	传送方式	350mm不锈钢网带，每格10mm
10.	入口至地面高度	国际标准900mm ± 20mm
11.	传送速度	0—1500mm
12.	温度精度	± 2
13.	温度控制范围	室温—350
14.	适用焊料类型	含铅，无铅
15.	控温方式	触摸屏+多路温度模块，配美国温度测试线
16.	适用元气件类型	表面贴装零件，可双面回流焊接
17.	电源	380v50hz-60hz 三相五线
18.	启动功率	10kw
19.	工作功率	小于4kw
20.	升温时间	15—20分钟
21.	机身尺寸	2720mm × 730mm × 1120mm
22.	机器颜色	乳白色
外壳部分		
23.	机体机构	1.5mm冷轧钢板，分段结构
24.	上炉体开启方式	上盖，上加热器分别开启
25.	内胆结构	不锈钢内胆，使用年限不限
26.	表面处理	静电喷塑 高温固化 表面坚固
加热部分		
27.	加热区数量	6个，上下分别加热器
28.	升温时间	15-20分钟
29.	温区独立关闭功能	温区单独触摸屏按键控制，超温报警
传送部分		
30.	调速设定范围	0—1500mm无极调速
31.	运输马达	调速齿轮电机
32.	网带配置	350mm不锈钢网带
33.	传递链条	单向受力传动齿轮，停电时可手动传出工件

控制及电器部分

34	控制主机	触摸屏、多路智能温度模块、温度曲线、超温报警
35	温度显示方式	触摸屏全画面显示
36	报警自动提示	全温区自动报警，蜂鸣器提示

无锡市瑞科焊接机械设备有限公司专业生产波峰焊、回流焊、浸焊机、流水线等系列产品；

厂家直销、价格优惠，公司拥有专业的移动服务队伍、服务到位；是广大商友的理想长期合作伙伴；

咨询热线：刁先生18961720886

无锡市滨湖区钱姚路88号龙山文博工业园5号楼

瑞科公司全体成员欢迎广大商友前来考察、指导、合作！

本产品的类型是无铅回流焊接机，品牌是ruike，最大有效尺寸是350mm（mm），型号是RKH-6600C，材料及附件是焊材，电流是交流，用途是焊接，作用对象是金属，作用原理是高温溶解固化，动力形式是电动+气动，重量是200（kg），工作电压是380v，焊接时间是800S-1500S