

# 机密气动电容储能式电阻点凸焊机、DR-1000J储能焊机

产品名称	机密气动电容储能式电阻点凸焊机、DR-1000J储能焊机
公司名称	芜湖市合力焊接装备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:DR-2K 频段:中频
公司地址	芜湖经济技术开发区港四路（年氏工业园内）
联系电话	0553-5881090 13966022005

## 产品详情

### dr-2k台面式电容储能焊机

#### 1、储能焊机样件图：

更多焊接样件图请观看：

#### 2、电容储能点焊机简介：

电容储能点焊是利用电容储存能量，当能量能使小面积焊点熔化时，电容瞬时放电。与其它焊接方式如交流机相比，从电网取用瞬时功率低，各相负载均衡、功率因素高，且可向焊接区提供集中能量，能得到表面质量好、变形小的焊件，可焊一些导热导电好的难焊有色金属。适合于焊铝，铜银，镍金属及合金材料的焊接。该焊接方法已大量用于工业生产，如五金、家电，电子，金属器皿等行业。

焊机由机械部分与电气部分组成，电路控制是电阻焊接技术的核心部分。单片计算机控制技术在焊接领域的应用十分广泛，已成为阻焊机控制系统发展的主流。该机以专业工控单片微机为控制核心，采取多种软硬件抗干扰措施的电容储能焊机控制系统。

#### 3、电容储能焊机特点

1、控制器采用单片微机控制系统，操作维护简单，控制规范精确、稳定。

- 2、软、硬件结合，同步控制，保证焊接质量，精度高。
- 3、电容电压可以1v精度从35~400v任意可调，
- 4、电路充放电迅速，焊接电流稳定，充放电频率高。
- 5、数码显示面板，操作简单，外观精美。
- 6、设有按键声音，提醒操作者操作成功，防止错误操作。

本产品的品牌是合力，型号是DR-2K，频段是中频，控制方式是自动，焊接方式是储能式，驱动形式是气动，动力形式是高周波，焊接原理是对焊，作用对象是金属，作用原理是脉冲，电流是直流，用途是焊接，样式是立式，加工精度是精密，额定容量是2（KVA），最大焊接厚度是1.5+1.5（mm）