

MGPM/MGPL精密导柱气缸，导向精度高

产品名称	MGPM/MGPL精密导柱气缸，导向精度高
公司名称	乐清市柳市迪卡斯气动元件厂
价格	面议
规格参数	品牌:DKS 型号:MGPM20X50
公司地址	乐清市柳市镇林宅村华泰路132号
联系电话	86 0577 13033639995

产品详情

联系方式：13033639995，qq:1404611607

气缸的选型 程序1：根据操作形式选定气缸类型：

气缸操作方式有双动，单动弹簧压入及单动弹簧压出等三种方式程序2：选定其它参数：

- 1、选定气缸缸径大小根据有关负载、使用空气压力及作用方向确定
- 2、选定气缸行程工件移动距离
- 3、选定气缸系列
- 4、选定气缸安装型式不同系列有不同安装方式，主要有基本型、脚座型、法兰型、u型钩、轴耳型
- 5、选定缓冲器无缓冲、橡胶缓冲、气缓冲、油压吸震器
- 6、选定磁感开关主要是作位置检测用，要求气缸内置磁环
- 7、选定气缸配件包括相关接头气缸的安装：根据气缸的安装件的安装形式，可分为可拆式和固定式气缸。根据气缸安装形式可分为固定式、摆动式、嵌入式、回转气缸四种。
(1) 气缸安装前，应经空载试运转及在1.5倍最高工作压力下试压，运转正常和无漏气现象后方可使用。
(2) 气缸接入管道前，必须清楚管道内脏物，防止杂物进入气缸内。
(3) 在行程中载荷有变化时，应使用输出力充裕的气缸，并附加缓冲装置。
(4) 缓冲气缸在开始运行前，先把缓冲节流阀拧在节流两较小的位置，然后逐渐开大，直到调到没，满意的缓冲效果
(5) 不使用满行程，特别是当活塞杆伸出时，要使用活塞杆与缸盖相碰。否则，容易引起活塞杆和外部连接处的载荷集中。气缸安装形式应根据安装位置、使用目的等因素决定。在一般情况下，采用固定式气缸。在需要随工作机构连续回转时（如车床、磨床等），应选用回转气缸。有特殊要求时，应选择相应的特种气缸。怎样维护气缸？

- 工作中载荷有变化，应选用输出力充裕的气缸，在高温条件下，应选用相应的耐高温气缸。
- 气缸接入管道前，必须清除管道内脏物，防止杂物进入气缸内。
- 气缸适用介质应经过40 μm以上过滤后方可使用。在低温环境下，应采用抗冻措施，防止系统中的水分冻结。
- 气缸使用前应经空载试运转，运转前将缓冲调至最小，逐步放大，以免产生过大冲击而损伤气缸。
- 气缸工作过程中应尽可能避免受横向载荷，以保证气缸在正常工作和使用寿命。
- 气缸拆下长时间不使用，要注意表面防锈，进排气口应加防尘堵塞帽

本产品的加工定制是是，品牌是DKS，型号是MGPM20X50，适用范围是机械设备，种类是双活塞杆气缸，缸径是20（mm），理论作用力是234（N），最大负荷是231（N），最大力距是221（Nm），重量是1（kg），气缸数是6