

日本理研模高指示器PLA-2N

产品名称	日本理研模高指示器PLA-2N
公司名称	东莞市申皓精密机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	布局形式:立式 电机功率:1
公司地址	东莞长安
联系电话	0769-85305424 13113184401

产品详情

东莞申皓成立于2000年，是一家台湾企业有限公司在广东省，福建省及江苏省等地都设有分公司，从事冲床的自动化、安全化、无人化的研究与开发已有几十年的历史，在此领域已积累了相当丰富的经验。本公司参考先进国家技术，专业设计、制造生产与销售冲床周边自动化系列的机械设。主要生产销售微电脑下死点检出器、模具误送及通过检出装置、不锈钢附自动电磁阀给油桶,双面给油器,喷油器，各种自动化设备。代理日本杉山检知器与各种配件；代理之冲床护手防护安全装置更是日本二大光电产品理研、竹中之品牌

日本理研主要产品：冲床护手防护安全装置、荷重监视器、误送检知、下死点检知、各种检知器的配件

日本竹中主要产品：冲床光电护手、光电开关

申皓之产品行销于世界各地，以优良的品质、热忱、高效、优质的售后服务而受到广大客户群的支持与爱护，为满足不同消费者之需求及方便性。长久以来，我们秉承“品质第一，服务至上”的宗旨，竭诚为广大新老客户提供高品质、高效能、人性化、自动化的优良产品及定期为客户做产品检修与服务，得到客户的大力支持与高度信赖，造就申皓在商业界的良好形象。与此同时，产品的品质也赢得了客户的一致好评。

高精度微电脑下死点检出装置：

sd-401、sd-402，品质可靠，使用放心。检测精度1 μm 。当产品出现跳屑、压伤、重叠、送料不到位等现象时，能侦测出来并自动停机。从而能为您提高产量、弥补人为疏失、降低不良率、实现高品质自动化检测。

sd-601、sd-602，最新研发出来的高精度下死点检出器，本公司特别开发出内部角度设定方式，且分解程度达到0.1 μm ，对于以往很难检测的凸底模具等能非常容易的进行检测。

多功能误送检出装置、成品光电通过检出装置：sd-101、sd-201/sd-202，自动化的先驱，多功能监视系

统。针对连续冲压设计，取代人工监视、材料中断、弯曲挤料、送料不足、送料过长、落料不良、成品吹出等，均可适时检出停机，以保护模具及冲床并防止不良品的产生。 微调式双面给油器：本机采用日本进口高密度羊毛耗材，耐磨性强、且含油性佳，可控制油量大小，及定点加强给油，使油料能均匀涂布在冲压材料双面，从而大幅提升冲压模具寿命。

微调式自动喷油器：本机采用日本进口喷油嘴，可控制油量大小，及定点加强给油，使油料能均匀涂布在冲压材料面，从而大幅提升冲压模具寿命。

代理日本杉山高精密检知器：本机采用特别开发出内部角度设定方式，且分解程度达到 $0.1\mu\text{m}$ ，对于以往很难检测的凸底模具等能非常容易的进行检测。

代理日本理研高精密电脑波段检知器：本机是显示数据且采用了增强视觉效果的监视屏，不但产生的微小波动等一目了然，而且在发生异常时也可迅速处理。成功的追溯下死点连续数据记录。可连续储存并输出到外部usb中进行保存，将数据从加工现场取出，导入表计算软件后还能简单的制作报告。 代理日本理研各种光电护手系列：该系列产品最小检测能力为直径15-40mm，设计轻巧，所需空间小，，以实现高性能和高可靠地检测;增加两手操作按钮，使安全可靠，得以绝对保证。

代理日本理研吨位仪系列：

產品特點1.掌握作用於沖壓框架左右的負荷平衡，了解負荷中心，偏心負荷等，有助於沖壓機及模具的維持管理。2.作為模具的超載保護器，推測2片沖壓，模具破損以及模具的研磨時期，並對送進推力，板壓變化等實施監控。3.通過了解產品的合理負荷，可容易的選擇沖壓機設備。4.檢出作業可同時設定使用網的設定)，前一次比較(變差的設定)，為此能實施更廣範圍的管理。5.顯示器採用易於辨識的數字led。條形顯示中以百分比常時地顯示作用於左右的負荷。

代理销售冲床自动化送料周边设备。 机台自动化控制与维修。

生产高精密冲床及冲床维修。

我公司技术力量雄厚，安装、售后服务及维修都有非常成熟的技术。长期以来，我们秉承“品质第一，服务

至上”的宗旨，竭诚为广大新老客户提供高品质、高效能、人性化、自动化的优良产品。我们期望能与贵公

司携手共创未来！

联系人:陈小姐

服务热线电话:400 0255 125

tel:886-769-85352570/13509823856

eail:ducis3@163.com

http://www.ducis8.com

本产品的加工定制是是，布局形式是立式，电机功率是1，控制形式是数控，类型是模具冲压，品牌是日本理研，适用行业是机械设备，型号是吨位仪，重量是5，作用对象是机械设备