花键滚刀 硬质合金滚刀 钨钢滚刀

产品名称	花键滚刀 硬质合金滚刀 钨钢滚刀
公司名称	上海岭之崎精密工具技术有限公司
价格	面议
规格参数	样品或现货: 是否标准件:非标准件 品牌:lzq
公司地址	上海市浦东金桥出口加工区金沪路1269号厂房
联系电话	021-50323322 15000027010

产品详情

花键滚刀 硬质合金滚刀 钨钢滚刀

图片及说明为本厂所有，

用户**抄袭下载**请取得同意，

谢谢!(*^_^*)

专业特殊、非标、异型、新产品、任意种类、形状、公差的超硬加工。

※ 如有类似，可fax地址，来电索取图片中的样品及相关样本资料供参考（只限小金额）※

常年備存原材料、半成品、**成品800萬~1000萬rmb周转的在庫品，**依圖依樣現生產，具有極強的性價比……欢迎实地指导。

cnc复合成型舍弃式铣刀盘（hsc）（高耐磨高精密复合成型加工用)

依图依样尺寸公差要求可生产特殊、复合、异型、超大超小超长组合成型的系列滚刀。

可依贵司要求加工各种类型的滚刀。按din标准或国家标准均可，a级用于精加工，b级用于粗加工（粗加

工一般适合余量0.25~0.55
mm之间）。依要求加工滚刀的外径、内孔、齿数等，常做的模数一般是0.75 ~ 8。

部分材料说明：

mr11:（高耐磨用）:

极超微粒钻石钨钢，具有极为优秀的耐磨耗性能及理想的抗冲击性能。适用于hrc28°~48°各类材料的中、高速中等切削加工至精加工，调质材料的理想加工刀具，泛用性好；相应一般钨钢，具有2~3倍以上的使用寿命。一般用于良好稳定的工况、良好的零件夹紧及持续中高速轻型的切削加工。tialn涂层后效果极佳，可加工至hrc60°的各类材料，相应iso k10～k30/p10～p30。常用于cnc数控设备加工各类高温合金、耐热合金、镍钒钛合金铸铁、不锈钢等难加工材料（含镍、cr、mo、硅、钛等）热处理前及调质后的特优秀加工工具。高温加工及综合性能极好，允许切削速度极高（一般线速度为120m以上），进给量要求低些，加工材料的硬度越高，效果越显著。由于韧性差些，不适合于断续切削或在工艺系统刚性不足及有微震动、跳动的条件下使用，否则易打刀或崩刃。

skh57a：（超硬型）

超硬高级高钴粉末钢，淬硬处理hrc67°±2°（hra83.3°~85.6°）相应hss具有2~4倍以上之使用寿命。

确认被加工材料、硬度hrc、设备刚性（价值）、数量，可依图依样要求研磨成型角度及尺寸公差……只批量现生产，可完全替代国际一流制品，具有极高性价比！

從六轴、七轴联动cnc加工的（a级）高端产品到三轴、四轴生产的（b级）中端制品、不同等級的品質與價位.....專業替代一流工业品、特殊、非標、異型、新產品中大批量、超高性價比的研發、生產加工，依圖依樣改進設計，可大大降低綜合成本！

询盘请能提供样品及参考页脚注明每种产品的详细要求、材料种类、尺寸公差、工件成品和半成品图纸、所用的设备、设备价值rmb（以判断其刚性及跳动等）、每月消耗的数量、原用产品类型及其不足之处？被加工材料及其硬度hrc?……

被加工的成品图、注意事项：并能提供使用效果最佳—新的和旧的实样。样品：是易钝化？易崩口？还是……？

拥有先进综合的生产体系，具备各种精密技术生产加工能力，实现高效率、低成本的应用。

本产品的样品或现货是现货，是否标准件是非标准件，品牌是lzq，型号是自定义，滚刀类型是花键滚刀，材质是多种，适用机床是多款供选，精度等级是aaa级，是否进口是是，是否涂层是涂层，规格是不限，加工范围是不限，是否库存是库存，是否批发是批发