

钨钢高速钢冲针、61/11冲针、扁顶针、司筒、顶针

产品名称	钨钢高速钢冲针、61/11冲针、扁顶针、司筒、顶针
公司名称	东莞市东坑雕龙模具配件商行
价格	面议
规格参数	材质:钨钢 型号:0.5*40
公司地址	广东东莞市东坑镇-长安镇
联系电话	86-076981696866 18002700585

产品详情

我司专业定制各种高精密度模具机械五金配件和非标件.精密度/真圆度都可达0.001.长度可以达0.002塑胶模:fdac司筒, skd-61/skh-51司筒, 顶针, 托针, 镶针,扁顶针以及各种高精密度导柱、导套和各类固定件, 高精密度导向件。橡胶模:各种模芯.导柱,导套.trp srp组件。以及各种定做非标件! [专业生产skd-61,skh-51扁顶针,托针,元顶针。skh-51,skd-11冲针,各种精密成形冲针:六角形、三角形、椭圆形、四方形。。。skd-61司筒,suj2导柱,导套.非标准顶针,镶针.种类繁多 未能尽录 价格优惠 质量三包 欢迎惠顾]

【产品优点, 特性功能, 热处理的参数, 能够为客户得到一个最佳选择】

国产顶针、扁顶、镶针、托针、司筒材 质: 65mm弹簧钢硬 度: hrc54°-58°特 点: 适合一般注塑模具, 价格便宜。

一级顶针、镶针、托针材 质：jis-suj-2热处理：渗碳、淬火；硬 度：表面hrc60° ±2° 特点：抗磨损、耐腐蚀、精密高、表面光亮、适合于出口精密注塑模具产品名称：高铬轴承钢--- jis-suj-2详细描述： jis-suj-2是生产轴承滚动体及套圈的常用钢种之一，产品具有成分稳定、有害元素低、钢质纯净度高、碳化物均匀，表面缺陷少等优点，使用时塑性加工范围宽、热处理质量稳定、硬度高且均匀，耐磨性能好，接触疲劳强度高。经球化退火后具有良好的切削加工性能。适用于生产各种质量等级滚动体及套圈。经过合理制定轧制和冷却工艺，可以使热轧盘条在线球化，用户可直接拉拔、加工，将补充球化退火与半成品再结晶退火合并，简化了钢丝生产工艺。 skd-61耐热顶针、扁顶、镶针、托针、司筒材 质：jis-skd-61热处理：真空热处理及表面氧化；硬 度：内部hrc38° ~ 43° 表面hv1000 ± 100；【68~72° hrc】特 点：表面硬度较高，抗磨损、耐腐蚀。内部硬度较强，韧性特别好。 适合于出口压铸模、注塑模之高温作业环境(600 以下)的模具。

skd11冲针(b型冲、a型冲、三级a型冲、引导冲、抽牙冲)材 质material:skd-11硬 度hardness:hrc60~62° 产品名称：冷作模具钢 -- skd11 详细描述：化学成分: c碳 si硅 cr铬 mn锰 mo钼 v钒 1.5 0.3 12.0 0.5 1.0 0.4 skd11是一种耐磨性能较佳的通用冷作模具钢. 有着良好的淬硬性,并且淬火变形量小. 主要用途：此钢易于车削,并宜制锋利刀口,剪刀,圆锯,五金冲压模具,成型轧辊,一般冷作模具冷或热作修整模,滚筒边,螺丝纹,线模,铣刀,冲啣模,圆型滚筒,制电力变压器心冲模,切割钢皮轧刀,钢管成型滚筒,特殊成型滚筒,精密规,形状繁杂之冷压工具,冶金,锡作模,塑料模,螺钉打头模等。钢材种类：冷作模具钢材 特性应用：高铬钢,淬硬性佳,热处理变形小,高耐磨性。适用于冷挤压成形、拉伸模、啤不锈钢片及高硬度材料的冲压载模。钢材特长：耐磨耗性好的通用模具钢,淬硬性良好 出厂状态：hb210 (软性退火至约 hb<230 hb210) skd11高碳高铬合金工具钢详细说明： skd11是-种高碳高铬合金工具钢,热处理后具有很高的硬度磨性,并具有淬透性强,尺寸稳定性好的特点,适宜制做高精度长寿命冷作模具 skd11用途：厚度不大于6mm薄板材,高效落料模。冲载模及压印模各种剪刀、镶嵌刀片、木工刀片 螺纹轧制模和耐磨滑块冷墩模具,热固树脂成型模,高级量规等深拉成型、冷挤压模具。 skh 51冲针(b型冲、a型冲、三级a型冲、引导冲、抽牙冲)材 质material:skh-51硬 度hardness:hrc59~61° skh-51

别名:高速钢,skh-51,skh-51高速钢 , m2 化学成份(只供参考):碳c0.85 硅si0.30 锰mn0.30 铬cr4.00 钨w6.30 钒v1.80 钼mo5.00

比较标准:aisi m2

出厂状态:退火至hb255

用途:冷冲模,压花模,冷成型滚轴,切削工具,铰刀、钻头、丝锥、冲头、顶针,司筒等。

锻造 1100 -900 。

退火 加热至800 —850 ,在此温度中停留2—4小时,在炉中任其渐冷。

淬火 先预加热至550 —600 。次加热至950 ,再加热至:1. 220 —1250 ;2. 200 -1230 。在油中淬硬,但油温必须先保温40 —60 (一般工具;行式复杂式需要韧性之工具。)。

回火:加热至550 —570 ,此温度中停留,然后在静止空气中冷缺,回火应在二次完成。 硬度 hrc59~61 °

本产品的加工定制是是，材质是钨钢，型号是0.5*40，硬度是63，样品或现货是现货，是否标准件是非标准件，是否进口是是，品牌是进口，是否批发是批发