

机用铰刀 现货 标准件

产品名称	机用铰刀 现货 标准件
公司名称	郑州市二七区湘君五金商行
价格	面议
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	中国 河南 郑州 二七区 南三环中陆机电城5排61号
联系电话	86 317 68753674 13838553218

产品详情

锥柄机用铰刀与直柄机用铰刀的区别
点击次数：170 发布时间：2012-7-19
<p style="text-align: center;">锥柄机用铰刀</p> <p>锥柄机用铰刀：在机床上铰削一定精度的配合孔，对孔进行半精加工及精加工，也可以拥有磨孔前和研孔前的预加工。锥柄机用铰刀特点及精度:特点：齿数多，工作平稳，导向性好。精度等级：d4、h7、h8、h9</p> <p style="text-align: center;">直柄机用铰刀</p> <p>直柄机用铰刀定义:在机床上铰削一定精度的配合孔，对孔进行半精加工及精加工，也可以拥有磨孔前和研孔前的预加工。直柄机用铰刀用途:直柄铰刀用于铰削工件上已钻削(或扩孔)加工后的孔，主要是为了提高孔的加工精度，降低其表面的粗糙度，是用于孔的精加工和半精加工的刀具，加工余量一般很小。</p>

本产品的加工定制是否，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是M10，品牌是国产，型

号是10，材质是高碳钢，类型是直柄机用铰刀