

东莞批发 2刃 HSS高速钢球头铣刀

产品名称	东莞批发 2刃 HSS高速钢球头铣刀
公司名称	东莞市锐佳五金钢材有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:R1-3多款供选 类型:成型铣刀
公司地址	中国 广东 东莞市 樟木头镇莞樟西路68号
联系电话	86-076987789199 13825769176

产品详情

高速钢 球头铣刀用途

球头铣刀可以铣削模具钢、铸铁、碳素钢、合金钢、工具钢的各种曲面、圆弧沟槽。粗加工、半精加工均可使用。维持切削性能的最高温度500-600摄氏度。

高速钢 球头铣刀特性

- 1) 高硬度和耐磨性：在常温下，切削部分材料具备足够的硬度,能轻松切入工件；具有高的耐磨性，刀具不易磨损，延长使用寿命。
- 2) 好的耐热性：刀具在切削过程中产生大量的热量，尤其是在切削速度较高时，温度会更高,铣刀材料应具备好的耐热性，既在高温下仍能保持较高的硬度，又能继续进行切削,即好的红硬性。
- 3) 高的强度和好的韧性：在切削过程中，铣刀要承受很大的冲击力，铣刀材料具有较高的强度，不易断裂和损坏。铣刀还会受到冲击和振动，铣刀材料具备好的韧性，不易崩刃，碎裂。

高速钢 球头铣刀钝化之后会出现的现象

- 1、从切屑形状上看，切屑变得粗大，呈片状，由于切屑温度升高，切屑颜色发紫冒烟。
- 2、工件加工表面的粗糙度很差，工件表面出现亮点有啃刀痕迹或波纹。
- 3、铣削过程产生很严重的振动，且有不正常噪音。
- 4、从刀口形状看，刀口有发亮的白点。

5、用高速钢铣刀铣钢件，如用油类润滑冷却时，会产生大量烟雾。

当铣刀钝化之后，应及时停车检查铣刀磨损情况，如果磨损的较轻微，可用油石修磨切削刃，然后再用；如果磨损得较重，必须进行刃磨，以防止铣刀过度的磨损。

本产品的品牌是一小河，型号是R1-3多款供选，类型是成型铣刀，材质是高速钢，是否涂层是非涂层，是否进口是否，适用机床是铣床，加工范围是碳钢,铸铁,不锈钢,模具钢等，标准编号是ISO2099，样品或现货是现货，加工定制是是