

# 批高速钢黑色加硬燕尾槽铣刀30°至90°燕尾鸠尾槽铣刀非标可定制

产品名称	批高速钢黑色加硬燕尾槽铣刀30°至90°燕尾鸠尾槽铣刀非标可定制
公司名称	惠州市仲恺高新区陈江天隆模具五金配件店
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:沉头铣刀 类型:鸠尾槽型铣刀
公司地址	中国 广东 惠州 惠城区 陈江镇仲恺六路21号
联系电话	86 0752 3320523//0769-85303391 13531684088

## 产品详情

燕尾槽铣刀用途燕尾槽铣刀可以铣削模具钢、铸铁、碳素钢、合金钢、工具钢的各种燕尾槽加工。粗加工、半精加工均可使用。维持切削性能的最高温度450-550/500-600/550-650摄氏度。燕尾槽铣刀特性1) 高硬度和耐磨性：在常温下，切削部分材料具备足够的硬度,能轻松切入工件；具有高的耐磨性，刀具不易磨损，延长使用寿命。2) 好的耐热性：刀具在切削过程中产生大量的热量，尤其是在切削速度较高时，温度会更高,铣刀材料应具备好的耐热性，既在高温下仍能保持较高的硬度，又能继续进行切削,即好的红硬性.3) 高的强度和好的韧性：在切削过程中，铣刀要承受很大的冲击力，铣刀材料具有较高的强度，不易断裂和损坏。铣刀还会受到冲击和振动，铣刀材料具备好的韧性，不易崩刃，碎裂。燕尾槽铣刀钝化之后会出现的现象 1、从切屑形状上看，切屑变得粗大，呈片状，由于切屑温度升高，切屑颜色发紫冒烟。

2、工件加工表面的粗糙度很差，工件表面出现亮点有啃刀痕迹或波纹。3、铣削过程产生很严重的振动，且有不正常噪音。4、从刀口形状看，刀口有发亮的白点。5、用高速钢铣刀铣钢件，如用油类润滑冷却时，会产生大量烟雾。当铣刀钝化之后，应及时停车检查铣刀磨损情况，如果磨损的较轻微，可用油石修磨切削刃，然后再用；如果磨损得较重，必须进行刃磨，以防止铣刀过度的磨损。

1. 因网络购物的特殊性让您无法直接面对产品，所以我们尽力提供产品的品牌、产地、规格、技术参数、性能指标等以及实样照片，使您更准确全面了解您所需要的产品。因厂家更改包装或规格、参数导致这些信息变动并不能及时体现在描述中的，保留修改和解释的权利，恕不另行通知.2. 本店所有商品都是实物拍摄，由于相机、灯光、拍摄技巧（业余水平）的因素，或许会造成照片和实物之间的色差，请您见谅.3.本店商品均会仔细检查后才打包发货，货物送达时请当场检查验收，如有变形、破损请即刻联系我们，以便和快递公司交涉，签收后如有破损问题本店不予以退换。4.本店商品基本都有现货付款后24小时内发货（货到付款业务请联系客服），需要订货的商品时间另计。我们的发货时间为上午12点和下午18点，快递单号在20点左右上传，谢谢！5.本店商品质量保证，买家收货7天内有任何不满意，无条件退货（必须保证商品不影响二次销售）；有质量问题7天内包换，三个月保修（个别商品除外！！）。没有质量问题的退换过程买家负责来回运费；签收后7天内有质量问题，我们负责更换和来回的运费，签收

后3个月内质量有问题的我们负责保修和平邮发出的运费。以后售后所产生的运费由买家自行承担，谢谢！6.因产家会在没有任何提前通知的情况下更改产品包装、产地或者一些附件，本公司不能担保客户收到的货物与本店图片、产地、附件说明完全一致，只能确保为原产正货，并且保证与市场上同样主流新品一致。若本店没有及时更新，请你大家谅解。

本产品的品牌是江苏，型号是沉头铣刀，类型是鸠尾槽型铣刀，材质是高速钢，是否涂层是非涂层，是否进口是否，适用机床是组合机床，加工范围是机械加工产品切削五金加工，规格（直径\*全长）是规格齐全供应（mm）