模具铣刀.倒角刀J1917

产品名称	模具铣刀.倒角刀J1917
公司名称	余姚市东海刃具厂
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:J1917M06 类型:端铣刀
公司地址	中国 浙江 余姚市 余姚市黄家埠镇
联系电话	86-0574-62014690 13905845842

产品详情

订货编号	刃径	刃长	柄径	总长
j0605	6	5	6	52
j0807	8	7	6	52
j1008	10	8	6	53
j1210	12	10	6	55
j1613	16	13	6	56
j1917	19	17	6	65
j2524	25	24	6	68

本产品刃部材料为ｙｇ８ 柄部材料为４０cr

硬质合金旋转锉，亦称硬质合金高速什锦铣刀、硬质合金模具铣刀等，与高速电磨机或风动工具配套使用。可精加工各种金属模腔；清理铸、锻、焊件的飞边、毛刺和焊缝；各种机械零件的倒角、倒圆、沟槽和键槽加工；叶轮流道部位的修光；清理管道；精加工机械零件的内孔表面；各种金属和非金属的工艺雕刻等。在国外工业比较发达国家，已被广泛应用，是提高生产效率，实现钳工机械化的一个重要手段。近几年来，这类刀具已在我国逐步推广应用，随着用户的日益增多，将成为钳工及修理工的必备工具。其主要优点是：1. 可以加工铸铁、铸钢、碳素钢、合金钢、不锈钢、铜、铝等金属，和大理石、玉、骨等非金属。加工硬度可达hra≤85。2. 基本上可取代带柄小砂轮，且无粉尘污染。3.
生产效率高。加工效率比手工锉刀提高数十倍，比带柄小砂轮提高近十倍。4.
加工质量好、光洁度高。能加工出各种高精度形状模具型腔。5.
使用寿命长。耐用度比高速钢刀具提高十倍，比小砂轮提高200倍以上。6.
掌握方便，使用简单，安全可靠。7. 综合加工成本可降低数十倍。用 户 安 全 须 知

1. 硬质合金旋转锉在风动或电动工具上使用时，转速一般为6000-40000转/分，必须夹紧刀具。2. 切削方向应从右向左均匀移动，不能象使用砂轮一样进行往复切削；注意不要用力过猛（压力一般不超过4公斤）。

规格说明：一旋转锉可成套，单支订货，也可根据用户特殊要求定制非标专用旋转锉。二 旋转锉刀柄按国标规定是40mm长，但可以加长,加长在100mm以内，加价2元/支，在150mm以内，加价3元/支，在200mm以内加价4元/支。三 带端刃的订货编号表示法：在所需型号的后加＂ｅ＂，带双刃的订货编号表示法：在所需型号的后加＂ｘ＂。

本产品的品牌是东刃，型号是J1917M06，类型是端铣刀，材质是YG8，是否涂层是非涂层，是否进口是否，适用机床是铣床，加工范围是0.5MM，规格（直径*全长）是J1917（mm），规格是J1917M06，适用范围是扩孔.倒角，形状是60°锥磨头