

整体钨钢V型角度锯片铣刀

产品名称	整体钨钢V型角度锯片铣刀
公司名称	深圳天锐鸿业精密工具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号: 80 × 4.50 × 22-80T110度x0.50 是否标准件:非标准件
公司地址	深圳市宝安区沙井街道马安山第一工业区鞍朗路6号三楼
联系电话	13923253236

产品详情

深圳天锐精密刀具公司整体硬质合金锯片种类有：普通直齿型（a型齿）、圆弧鹰嘴齿型（s型齿）、非标成型锯片（内r形锯片、外r形锯片、角度锯片、左右齿、高低齿、异形齿）、无齿形（分切刀、分条刀）、钥匙刀、线路板v-cut刀、换向器专用合金锯片，电脑硬盘驱动臂专用锯片等；

我公司锯片出厂标准精度如下：

外径公差：0 ~ +0.03mm；（圆周跳动： 0.02mm）

厚度公差：0 ~ +0.005mm；（端面跳动： 0.005mm）

内径公差：h7标准公差。

注：如需要更加精密或有特殊精度要求请来图或下单时备注说明！

我公司同时提供来料加工和修磨服务，欢迎新老客户来电咨询和业务往来！

“谨记你们的每个托付，履行我们的每个承诺”是我们天锐每个成员的宗旨，让我们一流的品质、超值的價格、贴心的服务，为您打造精准卓越的刀具，使您的产品更精美，成本更优越！

.....专业生产高品质整体硬质合金锯片铣刀厂家.....

一、锯片铣刀根据齿型分类如下：

1、直齿型（a型齿）：

2、鹰嘴型（s型齿）：

3、：三面刃锯片

4、r圆角锯片：

外r型： 内r型：

5、角度锯片：

单角度： 双角度：

6、交错齿（交互刃、左右齿）：

7、高低齿：

二、锯片铣刀根据两侧面分为：

1、无凸台：

2、带凸台：

三、标准锯片的精度如下：

1、外径公差 0.03mm；

2、厚度公差 0.005mm

3、内径公差 h7mm

四、硬质合金锯片铣刀-----努力打造世界顶级的锯片铣刀优质品牌：1.产品精度：直径公差0.03毫米,厚度公差0.003毫米，侧跳0.002毫米，径跳0.02毫米, 精度达到和超过世界同类产品。

2.产品材料：为迎合市场，满足客户需求，采用相同的工艺不同的材料。我公司选用三种性价材料供应商。分别为国产材料、台湾cb公司和欧洲ceratizit顶级硬质合金毛胚，保证其材料的稳定性。

3.广泛地应用在电脑硬盘的铝合金磁臂、电机的整流子和换向器、眼镜及钟表加工、汽车零部件、电子零配件和线路板、机械零件加工等行业。承接非标设计，交货迅速，已全面替代进口的同类锯片产品，并获得用户的认可与好评。欢迎客户选用.....同时为了合理节约钨矿资源和降低用户成本我公司还为新老客户提供优惠的修磨服务！

五、诚招全国代理商：

整体硬质合金锯片铣刀是我公司近年来引进世界领先技术，研制出世界一流的刀具。其类型包括：a型齿、s型齿、外r、内r、角度、交错齿、异性齿等等，适合加工铸铁、高速钢、不锈钢、高锰钢、高温合金、黄铜、青铜、白铜、低碳钢、中碳钢、合金钢、易车铁、不锈铁、红铜、紫铜、铝合金、塑胶、纤维、铸铝合金、铸镁合金、淬火钢、钛合金等材料，为依赖进口锯片的厂家带来了惊喜！我公司锯片以高质量、低价格的方针全面取代昂贵的进口锯片！我公司合金刀具种类众多、规格齐全，欢迎客户和刀具代理商来电咨询！

本产品的品牌是天锐，型号是 80×4.50×22-80T110度x0.50，是否标准件是非标准件，标准编号是 80

× 4.50 × 22-80T110度x0.50，材质是钨钢，用途是切金属专用锯片，是否涂层是非涂层，规格是 80 × 4.50 × 22-80T110度x