

# R3轮毂刀 PCD轮毂刀 金刚石R3轮毂刀 汽车轮毂专用刀 促销中

产品名称	R3轮毂刀 PCD轮毂刀 金刚石R3轮毂刀 汽车轮毂专用刀 促销中
公司名称	宁波江东甬钻精密工具有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价: 品牌:其他 型号:gh
公司地址	江东区东方商务中心3幢20号(14-12)(集中办公区)
联系电话	13957874587 18657456199

## 产品详情

产品特点：1、采用英国元素六或者美国ge公司的pcd材料，英国进口rg9全自动磨刀机刃磨，确保刀具质量的稳定、刃口的一致性和刀具的精度，刀具的尺寸公差可控制在0.002mm之内。2、被加工工件光洁度高，可达镜面效果，焊接牢固，刀具寿命长3、十余年超硬金刚石刀具的生产经验，确保每款刀具的针对性加工4、可提供全套刀具解决方案，现场技术指导，以确保客户使用刀具的效果5、应用刀具计算机辅助设计(cad)和刀具计算机辅助制造(cam)技术6、公司采用全自动焊接机以及全自动磨刀机刃磨，以确保产品质量的稳定性7、采用德国卓乐检测仪进行检测，以确保成品的可靠性8、公司默认顺丰快递公司发货，以确保送货的及时性

1、pcd刀片(寿命长、精度高、效率高。)主要应用于：pcd刀具适合车铜、合金铜、铝、铝合金等有色金属以及橡胶、玻璃、塑料等非金属材料。相比合金刀具和天然金刚石刀具，pcd刀具具有使用寿命长、加工效率高、加工表面光洁度高、加工精度高等特点。目前广泛应用于汽车、柴油机、摩托车、航空航天、家电、仪器精密机械等行业。

2、pcbn刀片(寿命长、精度高、效率高。)立方氮化硼(cbn)是上世纪70年代初发明的一种新型刀具材料，国外应用相当普及，特别适用于切削难加工材料，效果不错。

pcbn的耐热性达到1400~1500℃，比金刚石的耐热性(700~800℃)几乎高1倍。pcbn在800℃时的硬度还高于陶瓷和硬质合金的室温硬度。因此pcbn刀具可用比硬质合金刀具高3~5倍的速度切削高温合金和淬硬钢。pcbn具有很高的抗氧化能力，在1000℃时也不会产生氧化现象。因此，pcbn刀具很适合切削淬火过的零件和冷硬铸铁。主要应用于：淬火硬度在hrc=48°~65°的各种钢件的加工以及耐热钢、耐热合金

、各种灰口铸铁和球墨铸铁件的加工。

客户如有需求可以联系客服人员：电话：18657456199 0574-87842478 qq：892662296，电话：13967865225  
0574-87842478 qq：283390529 邮箱：info@ghdiamond.com ghdiamond@gmail.com 网站: www.adamastool.com  
www.ghdiamond.com

本产品的建议零售价是 ¥ 220.00，品牌是其他，型号是gh，标准编号是GH4453，类型是精车刀，材质是  
金刚石，适用机床是车床，加工范围是铝轮毂及其他铝件，是否库存是库存，是否批发是批发