套式铰刀，锐盛制造 现货

产品名称	套式铰刀，锐盛制造 现货
公司名称	泗水锐盛机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:非标准件
公司地址	泗水县泉林镇石缝泉村
联系电话	13181343229

产品详情

泗水锐盛机械制造有限公司是一家生产数控刀柄和模具的企业，公司主要以硬质合金刀具加工为主，拥有高精度 的钨钢制造及检测设备，研发制造销售一体；依靠多年专业制刀的经验，依照客户不同的需要提供最好的刀具满足客户的需求.为了保证产品质量，公司在材料选择上有中碳钢、高碳钢、合金钢、工具钢、高速钢、钨钢供客户需求订购。加工设备，除了自行设计开发专用机械降低成本外，还采用各式cnc加工机械确保精度，主要使用国内先进的精密磨床来加工，保证刀具的精度。我公司生产经营：高速，轻型，中型，重型回转顶尖，轧辊磨床专用回转顶尖，高精度重型回转顶尖，法兰式顶尖，攻丝夹头，固定合金顶尖，伞形顶尖，梅花顶尖，研磨顶尖，端面拨动顶尖，1：7落地车床顶尖，重型回转顶尖最大承载20吨。伞形顶尖最大工作直径600毫米，主要用于石油设备矿山设备的管件车削。回转顶尖采用进口，国产优质轴承，内部结构设计合理，高精度超长使用寿命。锥柄最大直径可做公制80mm，公制100mm，公制120mm，公制140mm。固定合金顶尖引进国外恒温焊接技术，无裂痕，不脱落，无砂眼，合金直径30mm,40mm,50mm，60mm。另外可根据客户要求来图来样定做各种非标顶尖，固定顶尖精度可达到0.003，高精度重型回转顶尖精度可达到0.005,。加长变径套最长可做1500mm，主要特色产品：各种非标合金刀具、模具、量刃具，该类产品，公司生产的异型产品以高难度、高精度、质量牢靠、交货时间准确获得广大新老客户的一致好评。公司产品广泛用于冶金、工程机械、矿山、汽车桥箱、曲轴，连杆行业等, 产品销往全国各地。泗水锐盛机械制造有限公司倡导“ 科技以人为本 ”的办厂宗旨,在技术上我们求“ 新 ”,在管理上我们求“ 精 ”。企业以“ 质量求生存 ”的经营理念,坚持以“ 优质、诚信 ”的服务承诺,并且公司紧紧抓住以市场为导向,为广大客户提供质量可靠的优质产品与供货需求
热情欢迎广大客户光临指导!

泗水锐盛机械制造有限公司是一家生产数控刀柄和刀具的企业，公司主要以硬质合金刀具加工为主，拥有高精度 的钨钢制造及检测设备，研发制造销售一体；依靠多年专业制刀的经验，依照客户不同的需要提供最好的刀具满足客户的需求.为了保证产品质量，公司在材料选择上有中碳钢、高碳钢、合金钢、工具钢、高速钢、钨钢供客户需求订购。加工设备，除了自行设计开发专用机械降低成本外，还采用各式cnc加工机械确保精度，主要使用国内先进的精密磨床来加工，保证刀具的精度。我公司生产经营：高速，轻型，中型，重型回转顶尖，轧辊磨床专用回转顶尖，高精度重型回转顶尖，法兰式顶尖，攻丝夹头，固定合金顶尖，伞形顶尖，梅花顶尖，研磨顶尖，端面拨动顶尖，1：7落地车床顶尖，重型回转顶尖最大承载20吨。伞形顶尖最大工作直径600毫米，主要用于石油设备矿山设备的管件车削。回转顶尖采

用进口，国产优质轴承，内部结构设计合理，高精度超长使用寿命。锥柄最大直径可做公制80mm，公制100mm，公制120mm，公制140mm。固定合金顶尖引进国外恒温焊接技术，无裂痕，不脱落，无砂眼，合金直径30mm,40mm,50mm，60mm。另外可根据客户要求来图来样定做各种非标顶尖，固定顶尖精度可达到0.003，高精度重型回转顶尖精度可达到0.005,。加长变径套最长可做1500mm，主要特色产品：各种非标合金刀具、模具、量刃具，该类产品，公司生产的异型产品以高难度、高精度、质量牢靠、交货时间准确获得广大新老客户的一致好评。公司产品广泛用于冶金、工程机械、矿山、汽车桥箱、曲轴，连杆行业等, 产品销往全国各地。泗水锐盛机械制造有限公司倡导“ 科技以人为本 ”的办厂宗旨,在技术上我们求“ 新 ”,在管理上我们求“ 精 ”。企业以“ 质量求生存 ”的经营理念,坚持以“ 优质、诚信 ”的服务承诺,并且公司紧紧抓住以市场为导向,为广大客户提供质量可靠的优质产品与供货需求 热情欢迎广大客户光临指导!

泗水锐盛机械制造有限公司是一家生产数控刀柄和刀具的企业，公司主要以硬质合金刀具加工为主，拥有高精度 的钨钢制造及检测设备，研发制造销售一体；依靠多年专业制刀的经验，依照客户不同的需要提供最好的刀具满足客户的需求.为了保证产品质量，公司在材料选择上有中碳钢、高碳钢、合金钢、工具钢、高速钢、钨钢供客户需求订购。加工设备，除了自行设计开发专用机械降低成本外，还采用各式cnc加工机械确保精度，主要使用国内先进的精密磨床来加工，保证刀具的精度。我公司生产经营：高速，轻型，中型，重型回转顶尖，轧辊磨床专用回转顶尖，高精度重型回转顶尖，法兰式顶尖，攻丝夹头，固定合金顶尖，伞形顶尖，梅花顶尖，研磨顶尖，端面拨动顶尖，1：7落地车床顶尖，重型回转顶尖最大承载20吨。伞形顶尖最大工作直径600毫米，主要用于石油设备矿山设备的管件车削。回转顶尖采用进口，国产优质轴承，内部结构设计合理，高精度超长使用寿命。锥柄最大直径可做公制80mm，公制100mm，公制120mm，公制140mm。固定合金顶尖引进国外恒温焊接技术，无裂痕，不脱落，无砂眼，合金直径30mm,40mm,50mm，60mm。另外可根据客户要求来图来样定做各种非标顶尖，固定顶尖精度可达到0.003，高精度重型回转顶尖精度可达到0.005,。加长变径套最长可做1500mm，主要特色产品：各种非标合金刀具、模具、量刃具，该类产品，公司生产的异型产品以高难度、高精度、质量牢靠、交货时间准确获得广大新老客户的一致好评。公司产品广泛用于冶金、工程机械、矿山、汽车桥箱、曲轴，连杆行业等, 产品销往全国各地。泗水锐盛机械制造有限公司倡导“ 科技以人为本 ”的办厂宗旨,在技术上我们求“ 新 ”,在管理上我们求“ 精 ”。企业以“ 质量求生存 ”的经营理念,坚持以“ 优质、诚信 ”的服务承诺,并且公司紧紧抓住以市场为导向,为广大客户提供质量可靠的优质产品与供货需求 热情欢迎广大客户光临指导!

泗水锐盛机械制造有限公司是一家生产数控刀柄和刀具的企业，公司主要以硬质合金刀具加工为主，拥有高精度 的钨钢制造及检测设备，研发制造销售一体；依靠多年专业制刀的经验，依照客户不同的需要提供最好的刀具满足客户的需求.为了保证产品质量，公司在材料选择上有中碳钢、高碳钢、合金钢、工具钢、高速钢、钨钢供客户需求订购。加工设备，除了自行设计开发专用机械降低成本外，还采用各式cnc加工机械确保精度，主要使用国内先进的精密磨床来加工，保证刀具的精度。我公司生产经营：高速，轻型，中型，重型回转顶尖，轧辊磨床专用回转顶尖，高精度重型回转顶尖，法兰式顶尖，攻丝夹头，固定合金顶尖，伞形顶尖，梅花顶尖，研磨顶尖，端面拨动顶尖，1：7落地车床顶尖，重型回转顶尖最大承载20吨。伞形顶尖最大工作直径600毫米，主要用于石油设备矿山设备的管件车削。回转顶尖采用进口，国产优质轴承，内部结构设计合理，高精度超长使用寿命。锥柄最大直径可做公制80mm，公制100mm，公制120mm，公制140mm。固定合金顶尖引进国外恒温焊接技术，无裂痕，不脱落，无砂眼，合金直径30mm,40mm,50mm，60mm。另外可根据客户要求来图来样定做各种非标顶尖，固定顶尖精度可达到0.003，高精度重型回转顶尖精度可达到0.005,。加长变径套最长可做1500mm，主要特色产品：各种非标合金刀具、模具、量刃具，该类产品，公司生产的异型产品以高难度、高精度、质量牢靠、交货时间准确获得广大新老客户的一致好评。公司产品广泛用于冶金、工程机械、矿山、汽车桥箱、曲轴，连杆行业等, 产品销往全国各地。泗水锐盛机械制造有限公司倡导“ 科技以人为本 ”的办厂宗旨,在技术上我们求“ 新 ”,在管理上我们求“ 精 ”。企业以“ 质量求生存 ”的经营理念,坚持以“ 优质、诚信 ”的服务承诺,并且公司紧紧抓住以市场为导向,为广大客户提供质量可靠的优质产品与供货需求 热情欢迎广大客户光临指导!

泗水锐盛机械制造有限公司是一家生产数控刀柄和刀具的企业，公司主要以硬质合金刀具加工为主，拥有高精度 的钨钢制造及检测设备，研发制造销售一体；依靠多年专业制刀的经验，依照客户不同的需要提供最好的刀具满足客户的需求.为了保证产品质量，公司在材料选择上有中碳钢、高碳钢、合金钢、工具钢、高速钢、钨钢供客户需求订购。加工设备，除了自行设计开发专用机械降低成本外，还采用各式cnc加工机械确保精度，主要使用国内先进的精密磨床来加工，保证刀具的精度。我公司生产经营：高速，轻型，中型，重型回转顶尖，轧辊磨床专用回转顶尖，高精度重型回转顶尖，法兰式顶尖，攻丝夹头，固定合金顶尖，伞形顶尖，梅花顶尖，研磨顶尖，端面拨动顶尖，1：7落地车床顶尖，重型回转顶尖最大承载20吨。伞形顶尖最大工作直径600毫米，主要用于石油设备矿山设备的管件车削。回转顶尖采用进口，国产优质轴承，内部结构设计合理，高精度超长使用寿命。锥柄最大直径可做公制80mm，公制100mm，公制120mm，公制140mm。固定合金顶尖引进国外恒温焊接技术，无裂痕，不脱落，无砂眼，合金直径30mm,40mm,50mm，60mm。另外可根据客户要求来图来样定做各种非标顶尖，固定顶尖精度可达到0.003，高精度重型回转顶尖精度可达到0.005,。加长变径套最长可做1500mm，主要特色产品：各种非标合金刀具、模具、量刃具，该类产品，公司生产的异型产品以高难度、高精度、质量牢靠、交货时间准确获得广大新老客户的一致好评。公司产品广泛用于冶金、工程机械、矿山、汽车桥箱、曲轴，连杆行业等, 产品销往全国各地。泗水锐盛机械制造有限公司倡导“ 科技以人为本 ”的办厂宗旨,在技术上我们求“ 新 ”,在管理上我们求“ 精 ”。企业以“ 质量求生存 ”的经营理念,坚持以“ 优质、诚信 ”的服务承诺,并且公司紧紧抓住以市场为导向,为广大客户提供质量可靠的优质产品与供货需求 热情欢迎广大客户光临指导!

泗水锐盛机械制造有限公司是一家生产数控刀柄和刀具的企业，公司主要以硬质合金刀具加工为主，拥有高精度 的钨钢制造及检测设备，研发制造销售一体；依靠多年专业制刀的经验，依照客户不同的需要提供最好的刀具满足客户的需求.为了保证产品质量，公司在材料选择上有中碳钢、高碳钢、合金钢、工具钢、高速钢、钨钢供客户需求订购。加工设备，除了自行设计开发专用机械降低成本外，还采用各式cnc加工机械确保精度，主要使用国内先进的精密磨床来加工，保证刀具的精度。我公司生产经营：高速，轻型，中型，重型回转顶尖，轧辊磨床专用回转顶尖，高精度重型回转顶尖，法兰式顶尖，攻丝夹头，固定合金顶尖，伞形顶尖，梅花顶尖，研磨顶尖，端面拨动顶尖，1：7落地车床顶尖，重型回转顶尖最大承载20吨。伞形顶尖最大工作直径600毫米，主要用于石油设备矿山设备的管件车削。回转顶尖采用进口，国产优质轴承，内部结构设计合理，高精度超长使用寿命。锥柄最大直径可做公制80mm，公制100mm，公制120mm，公制140mm。固定合金顶尖引进国外恒温焊接技术，无裂痕，不脱落，无砂眼，合金直径30mm,40mm,50mm，60mm。另外可根据客户要求来图来样定做各种非标顶尖，固定顶尖精度可达到0.003，高精度重型回转顶尖精度可达到0.005,。加长变径套最长可做1500mm，主要特色产品：各种非标合金刀具、模具、量刃具，该类产品，公司生产的异型产品以高难度、高精度、质量牢靠、交货时间准确获得广大新老客户的一致好评。公司产品广泛用于冶金、工程机械、矿山、汽车桥箱、曲轴，连杆行业等, 产品销往全国各地。泗水锐盛机械制造有限公司倡导“ 科技以人为本 ”的办厂宗旨,在技术上我们求“ 新 ”,在管理上我们求“ 精 ”。企业以“ 质量求生存 ”的经营理念,坚持以“ 优质、诚信 ”的服务承诺,并且公司紧紧抓住以市场为导向,为广大客户提供质量可靠的优质产品与供货需求 热情欢迎广大客户光临指导!

泗水锐盛机械制造有限公司是一家生产数控刀柄和刀具的企业，公司主要以硬质合金刀具加工为主，拥有高精度 的钨钢制造及检测设备，研发制造销售一体；依靠多年专业制刀的经验，依照客户不同的需要提供最好的刀具满足客户的需求.为了保证产品质量，公司在材料选择上有中碳钢、高碳钢、合金钢、工具钢、高速钢、钨钢供客户需求订购。加工设备，除了自行设计开发专用机械降低成本外，还采用各式cnc加工机械确保精度，主要使用国内先进的精密磨床来加工，保证刀具的精度。我公司生产经营：高速，轻型，中型，重型回转顶尖，轧辊磨床专用回转顶尖，高精度重型回转顶尖，法兰式顶尖，攻丝夹头，固定合金顶尖，伞形顶尖，梅花顶尖，研磨顶尖，端面拨动顶尖，1：7落地车床顶尖，重型回转顶尖最大承载20吨。伞形顶尖最大工作直径600毫米，主要用于石油设备矿山设备的管件车削。回转顶尖采用进口，国产优质轴承，内部结构设计合理，高精度超长使用寿命。锥柄最大直径可做公制80mm，公制100mm，公制120mm，公制140mm。固定合金顶尖引进国外恒温焊接技术，无裂痕，不脱落，无砂眼，合金直径30mm,40mm,50mm，60mm。另外可根据客户要求来图来样定做各种非标顶尖，固定顶尖精度可

达到0.003，高精度重型回转顶尖精度可达到0.005,。加长变径套最长可做1500mm，主要特色产品：各种非标合金刀具、模具、量刃具，该类产品，公司生产的异型产品以高难度、高精度、质量牢靠、交货时间准确获得广大新老客户的一致好评。公司产品广泛用于冶金、工程机械、矿山、汽车桥箱、曲轴，连杆行业等,产品销往全国各地。泗水锐盛机械制造有限公司倡导“ 科技以人为本 ”的办厂宗旨,在技术上我们求“ 新 ”,在管理上我们求“ 精 ”。企业以“ 质量求生存 ”的经营理念,坚持以“ 优质、诚信 ”的服务承诺,并且公司紧紧抓住以市场为导向,为广大客户提供质量可靠的优质产品与供货需求 热情欢迎广大客户光临指导!

泗水锐盛机械制造有限公司是一家生产数控刀柄和刀具的企业，公司主要以硬质合金刀具加工为主，拥有高精度 的钨钢制造及检测设备，研发制造销售一体；依靠多年专业制刀的经验，依照客户不同的需要提供最好的刀具满足客户的需求.为了保证产品质量，公司在材料选择上有中碳钢、高碳钢、合金钢、工具钢、高速钢、钨钢供客户需求订购。加工设备，除了自行设计开发专用机械降低成本外，还采用各式cnc加工机械确保精度，主要使用国内先进的精密磨床来加工，保证刀具的精度。我公司生产经营：高速，轻型，中型，重型回转顶尖，轧辊磨床专用回转顶尖，高精度重型回转顶尖，法兰式顶尖，攻丝夹头，固定合金顶尖，伞形顶尖，梅花顶尖，研磨顶尖，端面拨动顶尖，1：7落地车床顶尖，重型回转顶尖最大承载20吨。伞形顶尖最大工作直径600毫米，主要用于石油设备矿山设备的管件车削。回转顶尖采用进口，国产优质轴承，内部结构设计合理，高精度超长使用寿命。锥柄最大直径可做公制80mm，公制100mm，公制120mm，公制140mm。固定合金顶尖引进国外恒温焊接技术，无裂痕，不脱落，无砂眼，合金直径30mm,40mm,50mm，60mm。另外可根据客户要求来图来样定做各种非标顶尖，固定顶尖精度可达到0.003，高精度重型回转顶尖精度可达到0.005,。加长变径套最长可做1500mm，主要特色产品：各种非标合金刀具、模具、量刃具，该类产品，公司生产的异型产品以高难度、高精度、质量牢靠、交货时间准确获得广大新老客户的一致好评。公司产品广泛用于冶金、工程机械、矿山、汽车桥箱、曲轴，连杆行业等,产品销往全国各地。泗水锐盛机械制造有限公司倡导“ 科技以人为本 ”的办厂宗旨,在技术上我们求“ 新 ”,在管理上我们求“ 精 ”。企业以“ 质量求生存 ”的经营理念,坚持以“ 优质、诚信 ”的服务承诺,并且公司紧紧抓住以市场为导向,为广大客户提供质量可靠的优质产品与供货需求 热情欢迎广大客户光临指导!

泗水锐盛机械制造有限公司是一家生产数控刀柄和刀具的企业，公司主要以硬质合金刀具加工为主，拥有高精度 的钨钢制造及检测设备，研发制造销售一体；依靠多年专业制刀的经验，依照客户不同的需要提供最好的刀具满足客户的需求.为了保证产品质量，公司在材料选择上有中碳钢、高碳钢、合金钢、工具钢、高速钢、钨钢供客户需求订购。加工设备，除了自行设计开发专用机械降低成本外，还采用各式cnc加工机械确保精度，主要使用国内先进的精密磨床来加工，保证刀具的精度。我公司生产经营：高速，轻型，中型，重型回转顶尖，轧辊磨床专用回转顶尖，高精度重型回转顶尖，法兰式顶尖，攻丝夹头，固定合金顶尖，伞形顶尖，梅花顶尖，研磨顶尖，端面拨动顶尖，1：7落地车床顶尖，重型回转顶尖最大承载20吨。伞形顶尖最大工作直径600毫米，主要用于石油设备矿山设备的管件车削。回转顶尖采用进口，国产优质轴承，内部结构设计合理，高精度超长使用寿命。锥柄最大直径可做公制80mm，公制100mm，公制120mm，公制140mm。固定合金顶尖引进国外恒温焊接技术，无裂痕，不脱落，无砂眼，合金直径30mm,40mm,50mm，60mm。另外可根据客户要求来图来样定做各种非标顶尖，固定顶尖精度可达到0.003，高精度重型回转顶尖精度可达到0.005,。加长变径套最长可做1500mm，主要特色产品：各种非标合金刀具、模具、量刃具，该类产品，公司生产的异型产品以高难度、高精度、质量牢靠、交货时间准确获得广大新老客户的一致好评。公司产品广泛用于冶金、工程机械、矿山、汽车桥箱、曲轴，连杆行业等,产品销往全国各地。泗水锐盛机械制造有限公司倡导“ 科技以人为本 ”的办厂宗旨,在技术上我们求“ 新 ”,在管理上我们求“ 精 ”。企业以“ 质量求生存 ”的经营理念,坚持以“ 优质、诚信 ”的服务承诺,并且公司紧紧抓住以市场为导向,为广大客户提供质量可靠的优质产品与供货需求 热情欢迎广大客户光临指导!

泗水锐盛机械制造有限公司是一家生产数控刀柄和刀具的企业，公司主要以硬质合金刀具加工为主，拥有高精度 的钨钢制造及检测设备，研发制造销售一体；依靠多年专业制刀的经验，依照客户不同的需

要提供最好的刀具满足客户的需求.为了保证产品质量，公司在材料选择上有中碳钢、高碳钢、合金钢、工具钢、高速钢、钨钢供客户需求订购。加工设备，除了自行设计开发专用机械降低成本外，还采用各式cnc加工机械确保精度，主要使用国内先进的精密磨床来加工，保证刀具的精度。我公司生产经营：高速，轻型，中型，重型回转顶尖，轧辊磨床专用回转顶尖，高精度重型回转顶尖，法兰式顶尖，攻丝夹头，固定合金顶尖，伞形顶尖，梅花顶尖，研磨顶尖，端面拨动顶尖，1：7落地车床顶尖，重型回转顶尖最大承载20吨。伞形顶尖最大工作直径600毫米，主要用于石油设备矿山设备的管件车削。回转顶尖采用进口，国产优质轴承，内部结构设计合理，高精度超长使用寿命。锥柄最大直径可做公制80mm，公制100mm，公制120mm，公制140mm。固定合金顶尖引进国外恒温焊接技术，无裂痕，不脱落，无砂眼，合金直径30mm,40mm,50mm，60mm。另外可根据客户要求来图来样定做各种非标顶尖，固定顶尖精度可达到0.003，高精度重型回转顶尖精度可达到0.005,。加长变径套最长可做1500mm，主要特色产品：各种非标合金刀具、模具、量刃具，该类产品，公司生产的异型产品以高难度、高精度、质量牢靠、交货时间准确获得广大新老客户的一致好评。公司产品广泛用于冶金、工程机械、矿山、汽车桥箱、曲轴，连杆行业等, 产品销往全国各地。泗水锐盛机械制造有限公司倡导“ 科技以人为本 ”的办厂宗旨,在技术上我们求“ 新 ”,在管理上我们求“ 精 ”。企业以“ 质量求生存 ”的经营理念,坚持以“ 优质、诚信 ”的服务承诺,并且公司紧紧抓住以市场为导向,为广大客户提供质量可靠的优质产品与供货需求 热情欢迎广大客户光临指导!

泗水锐盛机械制造有限公司是一家生产数控刀柄和刀具的企业，公司主要以硬质合金刀具加工为主，拥有高精度 的钨钢制造及检测设备，研发制造销售一体；依靠多年专业制刀的经验，依照客户不同的需要提供最好的刀具满足客户的需求.为了保证产品质量，公司在材料选择上有中碳钢、高碳钢、合金钢、工具钢、高速钢、钨钢供客户需求订购。加工设备，除了自行设计开发专用机械降低成本外，还采用各式cnc加工机械确保精度，主要使用国内先进的精密磨床来加工，保证刀具的精度。我公司生产经营：高速，轻型，中型，重型回转顶尖，轧辊磨床专用回转顶尖，高精度重型回转顶尖，法兰式顶尖，攻丝夹头，固定合金顶尖，伞形顶尖，梅花顶尖，研磨顶尖，端面拨动顶尖，1：7落地车床顶尖，重型回转顶尖最大承载20吨。伞形顶尖最大工作直径600毫米，主要用于石油设备矿山设备的管件车削。回转顶尖采用进口，国产优质轴承，内部结构设计合理，高精度超长使用寿命。锥柄最大直径可做公制80mm，公制100mm，公制120mm，公制140mm。固定合金顶尖引进国外恒温焊接技术，无裂痕，不脱落，无砂眼，合金直径30mm,40mm,50mm，60mm。另外可根据客户要求来图来样定做各种非标顶尖，固定顶尖精度可达到0.003，高精度重型回转顶尖精度可达到0.005,。加长变径套最长可做1500mm，主要特色产品：各种非标合金刀具、模具、量刃具，该类产品，公司生产的异型产品以高难度、高精度、质量牢靠、交货时间准确获得广大新老客户的一致好评。公司产品广泛用于冶金、工程机械、矿山、汽车桥箱、曲轴，连杆行业等, 产品销往全国各地。泗水锐盛机械制造有限公司倡导“ 科技以人为本 ”的办厂宗旨,在技术上我们求“ 新 ”,在管理上我们求“ 精 ”。企业以“ 质量求生存 ”的经营理念,坚持以“ 优质、诚信 ”的服务承诺,并且公司紧紧抓住以市场为导向,为广大客户提供质量可靠的优质产品与供货需求 热情欢迎广大客户光临指导!

本产品的加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是非标准件，标准编号是--，品牌是锐盛机械，型号是--==，材质是高速钢，类型是圆锥铰刀，是否进口是否，是否涂层是非涂层，适用机床是组合机床，铰孔形状是圆柱形，铰刀精度是H7，锥柄号是--，锥度值是--，基面直径是--200（mm），全长是--（mm），加工范围是--，是否库存是库存，是否批发是批发，属性是==